

锰板纵剪卷取线厂家直销 纵剪卷取线厂家直销 鑫通机械

产品名称	锰板纵剪卷取线厂家直销 纵剪卷取线厂家直销 鑫通机械
公司名称	泰安鑫通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南外环工业园
联系电话	18953831677

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安鑫通机械设备有限公司

如何正确使用卷板机

- 1.不要让机器工作时间太长，机器也是有生命的。还有，一定要按照它的使用说明来，尤其注意当上辊升降到极限位置时加一下油。
- 2.使用卷板机时，纵剪卷取线厂家直销，按规定给设备加油。
- 3.设备一定让懂技术的人来管理，起码对它的结构性能以及使用方法了解的非常透彻。
- 4.设备工作时的场地一定要保持清洁。
- 5.使用卷板机，避免碰撞、雨淋。

卷板机操作过程中注意事项

- 1、卷板机操作必须有专人负责。操作人员必须熟悉卷板机的结构性能和使用方法，经负责管理人员同意

后，方可进行操作。

- 2、开机前要仔细检查安全装置是否完好。
- 3、卷板机操作时，严禁手、脚放在滚轴和传动部件及工件上。
- 4、工作中断后，应将离合器打至空档。
- 5、多人协同作业必须要有专人指挥。
- 6、严禁超负荷工作。
- 7、上辊的升降翻转轴承的倾倒复位及上辊的平衡，须在主传动停机后进行。
- 8、工作场地禁止乱堆工件及杂物，做到时刻保持机床及场地清洁
- 9、卷板机操作完毕，应切断电源，并锁好电源箱。

纵剪分条机组生产线需要检查的工作

纵剪分条机组生产线主要是针对于冷轧板或冷轧卷设计的纵剪加工设备。如客户有特殊要求，在针对于技术上的改造，也可以应用于其他的金属卷材加工。常用于钢材行业，区别于热轧卷。是指在常温下直接用轧辊轧制成一定厚度并用收卷机卷成整卷的钢带。相比热轧卷来说，冷轧卷的表面光亮，光洁度高，高强钢纵剪卷取线厂家直销，但会产生较多的内应力，锰板纵剪卷取线厂家直销，经常在冷轧后进行退火处理。

鑫通机械纵剪分条机作业每天检查的工作。

- 1、外部配线是否有变形。损伤。漏电或短路的状况。
- 2、操作面板按钮，接点是否导通，是否有油污附着。
- 3、控制盘内继电器的各触点是否良好。
- 4、在电控箱内有一个冷却风扇是为了保护伺服马达避免过热，冷却风扇中有一个过滤器是用来保护风扇远离灰尘，但如果过滤器被堵住，冷却风扇的功能就会失效，控制箱的温度上升，导致电晶体损坏。

锰板纵剪卷取线厂家直销-纵剪卷取线厂家直销-鑫通机械(查看)由泰安鑫通机械设备有限公司提供。“纵剪生产线,纵横剪复合线,纵横剪收卷生产线等”就选泰安鑫通机械设备有限公司(www.taianxintong.com),公司位于:泰安市南外环工业园,多年来,鑫通机械坚持为客户提供好的服务,联系人:陈经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。鑫通机械期待成为您的长期合作伙伴!