

河南建筑用钢筋套筒的价格 直螺纹套筒 【郑州亿度建材】

产品名称	河南建筑用钢筋套筒的价格 直螺纹套筒 【郑州亿度建材】
公司名称	郑州亿度建材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市二七区航海中路升龙城二七中心A座
联系电话	17700620922

产品详情

在直螺纹套筒的发展以来，您知道直螺纹套筒的优点是什么吗？我们在能够充分的使用直螺纹套筒的优点吗？它是一种什么样的产品呢？

- 1、钢筋端面平头：平头的目的是让钢筋端面与母材轴线方向垂直，宜采用砂轮切割机或其他专用切断设备，严禁气割。
- 2、剥肋滚压螺纹：使用钢筋剥肋滚压直螺纹机将待连接钢筋的端头加工成螺纹。
- 3、丝头质量检验：操作者对加工的丝头进行的质量检验。
- 4、带帽保护：用专用的钢筋丝头保护帽或连接套筒将钢筋丝头进行保护，防止螺纹被磕碰或被污物污染。
- 5、丝头质量抽检：对自检合格的丝头进行的抽样检验。
- 6、存放待用：按规格型号及类型进行分类码放。

【亿度建材】是一种一直致力于建材方面的公司，公司的良好的服务，也收获了不少的客户，客户给我们的好评也是源源不断的，有需要的，可以来联系我们。

你知道钢筋直螺纹套筒的使用注意事项是什么吗？现在为大家进行解答：

1. 冷却液体必须使用水溶性乳化冷却液，严禁使用油性冷却液，更不可用普通润滑油代替。
2. 没有冷却液时严禁滚轧加工螺纹。
3. 待加工的钢筋端部应平整，必须用无齿锯下料。且在端部500mm长度范围内应圆直，不允许弯曲，更不允许将气割或切断机下料的端头直接加工。
4. 在初始切削时进给应均匀，切勿猛进，以防刀刃崩裂。
5. 滑道及滑块应定期清理并涂油。
6. 铁屑应及时清理干净。
7. 冷却液体箱半月清理一次。
8. 减速器应定期加油，保持规定油位。
9. 滚压机应定期进行保养。
10. 机床的机壳必须可靠接地后再使用。

【亿度建材】竭诚的为您提供服务，那我们如需要这一块，我们还有什么理由不去选择好的产品呢？

你知道直螺纹套筒是如何进行应用的呢？直螺纹套筒进场验收时的内容以及方法是什么呢？现在为大家进行解答：

1、外观检查

直螺纹套筒牙型应饱满，连接套筒表面不得有裂纹，表面及内螺纹不得有严重的锈蚀及其他肉眼可见的缺陷。

2、尺寸检查

重要尺寸（外径、长度）及螺纹牙型、精度应经检验符合厂家产品设计图纸要求。内螺纹用专用的螺纹塞规检验，其塞通规应能顺利旋入，塞止规旋入长度不得超过3P（P为一个螺距长度）。

3、取样送检

一般试验项目：抗拉强度。取样单填写内容应包括委托单位、工程名称、建设单位、取样时间、钢筋生产厂家或产地、钢筋级别或牌号、钢筋规格、焊接连接方式、使用部位、试件组数、要求检验项目、取样人、见证人、见证号等。

4、其他注意事项

1、直螺纹套筒加工的工人应该经过培训的持证人员操作，不能随意更换同一台机器的操作人员。在工人开始加工前，应该在此工人制作的丝头工艺检验合格后方可开始加工，避免盲目大量加工造成损失。

2、丝头加工是钢筋两端应当切平（用砂轮切割机，严禁气割），保证直螺纹套筒端头的平整使安装扭矩能有效的相互对顶力，以便消除或减少钢筋受拉时因螺纹间隙造成的变形。

【亿度建材】能够满足各位的需求，如有需要，请联系我们。