

污泥烘干机价格 干化减量 污泥烘干机

产品名称	污泥烘干机价格 干化减量 污泥烘干机
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

使用说明

设备使用说明：

??1、排放蒸汽管路中的冷凝水，然后关闭该污泥干化机的截止阀，开启电控柜的空气开关(相应的显示红灯亮)，启动各加热室的循环风机。

??2、当干燥室内温度达到145 时，置调速电机的开关于“ 通 ” 的位置，然后顺时针旋转调速旋钮，使指针到需要的位置。同时调节输送链条的松紧程度，然后开始给干燥机上料。特别：注意进料端下料的均匀性。

??3、开启供汽截止阀，对干燥室进行加热。当蒸汽工作压力在0.4~1.0Mpa时，污泥烘干机，可充分发挥该机的优异性能。通过调节进风及排风风阀的角度，控制干燥室内的湿度，物料干燥状态。污泥烘干机

科力达污泥干化机设备特点：

- 1、系统运行安全，无隐患，无需冲氮运行；污泥干化过程氧气含量<12%，印染污泥烘干机，粉尘浓度<60g/m3，颗粒温度<70 ，整个干化过程中无尘(空气流速<2 m/s)。
- 2、采用除湿技术，节能40%以上，每20消耗电量约0.3~;传统污泥干化设备120需要消耗能量，另外还要消耗电量、冷却水、药剂等；采用低谷错峰用电模式，可节能60%以上。
- 3、单条干化线每日处理量可达200吨(80%含水率泥饼)，含水率为55%泥饼每日处理量可达260吨，可适合污泥分散或集中处理模式，通过对泥饼干化处理实现减容减量，工业污泥烘干机，节约污泥运输费用(根据路途不同每吨污泥运输成本约100元以上)且减少运输途中对环境的污染。

科力达新一代污泥干化机性能：

节能：

1. 充分利用制冷系统使湿热空气降温，同时回收空气中的潜热；
2. 每吨水耗电230kW.h。

环保

1. 采用低温（65 -80 ）循环热风、密闭式干化模式，无任何废气外排；
2. 出料温度低(< 50)，无需冷却，污泥烘干机价格，直接储存；
3. 污泥干燥温度70 以上，时间2小时左右，可有效杀菌；

污泥烘干机价格-干化减量-污泥烘干机由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司（www.wangdai888.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科力达——您可信赖的朋友，公司地址：山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号，联系人：宁经理。