

# 自动五金喷油 辉洋五金制品 长沙五金喷油加工

产品名称	自动五金喷油 辉洋五金制品 长沙五金喷油加工
公司名称	东莞市辉洋五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	18028232999 18028232999

## 产品详情

汽车在五金喷涂烤漆中经常会出现的误区

1) 各个工艺流程之间相互干扰我们在进行车间设施设计的时候，我们一定要确保五金喷涂烤漆的过程之间是不相互干扰的！不过现在好多的维修公司在这个方面都是存在问题的，如果是在寒冷天气，维修人员有可能为了一个暖和的工作环境，有可能会把洛漆面打磨的工作转到烤漆房间内，五金喷油翻新，而这些小公司也没有实行严格的管理。如此一来，打磨工序中也会产生一些废弃物，这是会影响漆面的五金喷涂的。

喷涂厂按照产品分类可以分为：

家具喷漆工艺，木门喷漆工艺，楼梯喷漆工艺，铁皮门喷漆工艺，长沙五金喷油加工，钢木门喷漆工艺，铁艺喷漆工艺，金属制品喷漆工艺，铝合金喷漆工艺，塑料制品喷漆工艺，饰品喷漆工艺，幕布喷漆工艺，玻璃制品喷漆工艺，墙面喷漆工艺，建筑喷漆工艺，钢结构喷漆工艺，瓷砖喷漆工艺，房屋喷漆工艺等。

喷涂厂按照工艺分类：

美式涂装喷漆工艺，中式涂装喷漆工艺，五金喷油加工厂，欧式涂装喷漆工艺，艺术涂装喷漆工艺，粉末涂装喷漆工艺，静电涂装喷漆工艺，离子喷漆工艺，金属粉末涂装喷漆工艺，铁艺仿古涂装喷漆工艺等。

## 五金喷油加工

控制涂层的均匀性 在高压静电粉末喷涂中，影响涂层均匀性的主要的因素是静电屏蔽，所以要获得均匀涂层，首先是减少工件静电屏蔽的影响。由于高压静电场电力线分布不均匀，在工件的尖或边缘部分容易造成电力线分布集中，而凹陷部分涂布稀少的不均匀现象。其次要保证粉末在喷涂过程中的稳定、均匀扩散，为此要做到以下几点。

(1) 正确悬挂工件 面积大或对外观有重要影响的工件表面，应垂直于地面，自动五金喷油，并与水平放置的喷枪出粉方向保持垂直。

(2) 工件要良好接地 接地不良是造成工件不易吸附涂料粉末，导致涂层不均的重要原因，所以工件与接地的挂具应接触良好，如果在挂具上黏附有粉末涂膜，应及时清除。

自动五金喷油-辉洋五金制品(在线咨询)-长沙五金喷油加工由东莞市辉洋五金制品有限公司提供。“铁氟龙喷涂,二硫化钼喷涂,喷砂处理”就选东莞市辉洋五金制品有限公司(www.dgtflpt.com)，公司位于：广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号，多年来，辉洋五金制品坚持为客户提供好的服务，联系人：彭总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。辉洋五金制品期待成为您的长期合作伙伴！