

涂层钢板模内攻丝机 模内攻丝机 拓朴topum省人工

产品名称	涂层钢板模内攻丝机 模内攻丝机 拓朴topum省人工
公司名称	东莞市拓朴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇新城民兴路1-2号
联系电话	13829225529

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市拓朴机电设备有限公司

移动硬盘外壳选用拓朴模内攻丝机应用

移动硬盘是以硬盘为存储介质，计算机之间交换大容量数据，强调便携性的存储产品。移动硬盘多采用USB、IEEE1394等传输速度较快的接口，以较高的速度与系统进行数据传输。

那么作为移动硬盘外壳生产厂家，选用一款高性价比的模内攻丝机，不仅能提高移动硬盘外壳生产效率，还可提高螺纹精度，降低生产不良率，节省人工攻牙费用。广东某移动硬盘外壳生产商选用我司1台12孔D型模内攻丝机后，产能和效率都有了进一步提升。

模内攻丝机适用材料及行业范围

拓朴自主研发生产的模内攻丝机适用于铁、钢、不锈钢、铝、铝合金、铜，镀锌板等材料。可从上往下，从下往上攻牙，侧面攻牙，定位精准的斜面攻牙等；模内攻丝机配合断丝锥检测装置，解决人工漏攻牙难题。模内攻丝机与模具采用，并且可以减少因供料错误产生的机率，减少加工过程中产品的不良率。目前模内攻丝机在家用电器，汽车配件，电子电器，建筑五金，手机配件，马达外壳等行业都广泛适

用。

拓展创新，朴实勤奋，东莞拓朴会更努力为各行业提供高效的五金冲压件模内攻丝机解决方案，智造更多精彩！

1、生产中经常要观察喷油系统中每一根油管有无正常喷油，气管有无正常喷气，(须正常喷油，喷气)如有不喷油现象，说明油管、油嘴已经堵塞，严重影响丝锥寿命，须用气管吹或者小钢丝通一下即可，油量和气量的大小可根据客户自己需要进行调整(注意白色的小管是油管，黑色的小管为气管)，用户须对模内攻丝机的使用做到专人规范化标准管理。

2、模内攻丝机侧面多个黄色注油嘴要求每半个月或者一个月注入黄油一次(0号或者00号黄油)，以保证模内攻丝机内部轴承、丝锥轴、齿轮正常的润滑和寿命，防止因为保养不到位导致本体攻牙机、轴承、丝锥轴和齿轮的严重损伤和减少寿命。

3、生产时模内攻丝机上面的丝锥轴避位圆孔必须每2-4小时加油一次润滑油(32号润滑油或者42号润滑油)，以保证丝锥轴和铜套之间的润滑。延长丝锥轴和铜套的使用寿命，防止丝锥轴和铜套之间应缺润滑油而严重抱死。

4、生产时大螺杆和大螺母活动之间每2-4小时加油一次润滑油，以保证大螺杆和大螺母润滑和使用寿命。防止大螺杆和大螺母无油润滑严重拉伤后报废(一般加42号润滑油或者一般黄油即可)。

5、模内攻丝机在使用中发现用M6扳手从上死点摇到下死点，发现不顺，攻牙机内部有异常响动时立即停止使用，排除故障后方可继续使用，如果自己不能处理，快递回厂家检查装修排除异常后继续使用，否则严重损坏攻牙机。

6、每日检查油管有无漏油、气管有无漏气、气压调节阀能否正常调试、油路调节阀是否能正常调节?如有问题需及时处理，一切正常后方可正常连续生产，否则严重影响丝锥寿命。