

南京角钢 热轧角钢 盐阳建筑

产品名称	南京角钢 热轧角钢 盐阳建筑
公司名称	南京盐阳建筑材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区幕府西路11号338室
联系电话	13905169356

产品详情

角钢长度一般是多少呢？

角钢的长度可以分为6米，9米，12米。角钢的长度正常是这样的：小的角钢长度为6米，小角钢规格：2.5#-7#角钢；中间的角钢长度有6米的，热轧角钢，也有9米的，规格7#-12.5#为代表；大角钢长度正常为9米或12米，大角钢指的是14#角钢以上；当然具体的长度可以电议商家一下确实清楚，数量大的也可定制。

角钢批量热镀锌前要怎样分类？

一、清理污物分类

对待热镀锌的角钢，按污物覆附量的大小、污物性质（如油漆、涂料、喷塑、沥青、树脂等）及类别进行分类。

二、翻新旧热镀锌角钢预分类

需要翻新的热镀锌角钢产品，也要按其表面附着的污染物性质、附着量、捆扎特性，吊挂形式等进行分类处理。

三、角钢镀前捆扎预分类

待镀角钢中，经常会有一些类型的角钢，需要提前进行捆扎，捆扎时，就需要按照角钢的大小、重量，角钢理论重量，采用不同规格的铁丝等分类进行；对于不适合捆扎的小角钢，则要提前用吊篮或者筐篮盛放角钢并码放好，并针对这些角钢，准备好专用的吊具。

四、制造缺陷修复预分类

待镀角钢需要修补、打孔、清除焊缝的焊条渣等预处理，南京角钢，需要按照工作类别或者工作内

容进行处理。

镀锌角钢清洗工序的注意要点

- 1)酸洗的工序结束后，工件必须要经过清洗，以去除工件表面黏附的残酸、铁盐等，清洗必须彻底，以免发生工件的二次氧化，产生进一步的腐蚀。
- 2)一般来说，如果酸洗溶液的温度较高，酸洗的工件取出后经热水清洗较好；如果酸洗溶液采用的是室温，酸洗的工件取出后应先经冷水清洗、浸泡后，再用热水清洗效果较好。
- 3)清洗宜在流动的水中进行，这样对铁盐的清洗效果更好。如果清洗不净，铁盐在清洗槽内迅速堆积，增加了残酸、残存铁盐随工件带入助镀液中的几率。
- 4)如果能将热镀锌工件冷却用的温水引入到酸洗后的清洗工序用于清洗工件，效果更好
- 5)如果工件清洗不彻底，或者清洗水含酸量过高，将对后续工序产生不利的影响。
- 6)清洗水长期不更换，随着生产的进行，水中的酸含量势必会升高，含酸的清洗水会随着工件带入助镀液中，角钢规格表，随着生产的连续进行。
- 7)助镀液中就会产生酸的累积，助镀液中的酸越来越多，终将导致助镀液的pH进一步降低。
- 8)助镀液内酸性的变化，使助镀液由弱酸性变成强酸性，助镀液处理工件时，强酸性和洁净的工件表面就会产生进一步的浸蚀反应，增加助镀液中的铁离子含量。
- 9)造成助镀液有效成分的分解，铁离子的增加虽不会短时间内明显地减低助镀液功效，随着生产的持续，随工件带入后续的浸锌工序时，混入的铁盐就会加大锌液内的锌渣、量。
- 10)采用两个清洗槽进行两次清洗。清洁的原料水，注入工序配置方向上的第二清洗槽中，让清水向个槽流动，工件首先在个槽内清洗。
- 11)清洗掉的残酸在水面上随着水的溢流排入废水处理系统，下部寒酸少的水再利用虹吸管引到第二个槽，使清水形成对流，这个动态的谁流对清洗工件表面的残酸、残余铁盐是很有利的。

南京角钢-热轧角钢-盐阳建筑(推荐商家)由南京盐阳建筑材料有限公司提供。南京盐阳建筑材料有限公司(www.hxg.com.cn)为客户提供“螺纹钢,圆钢,h型钢,c型钢,工字钢,角钢,镀锌板,无缝钢管”等业务,公司拥有“南京盐阳,南京盐阳建筑材料,马钢 南钢 沙钢 永钢”等品牌,专注于金属建材等行业。欢迎来电垂询,联系人:周丽茜。