

# 德国力士乐R162241420 BSHP 滚珠滑块 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	德国力士乐R162241420 BSHP 滚珠滑块 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国力士乐:BSHP 滚珠滑块 R16224:SNS, 标准, 钢质
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

## 产品详情

R162241420

补偿原理一般是:补偿原点取各坐标轴的零点(参考点),以原点为中心设定补偿点,补偿间隔相等,并在补偿间隔的中点执行补偿。由此可以看出,静态均化补偿是一种统计补偿法,是以区间为单位进行补偿的,并不是实时位置点的补偿,与实时在线补偿有本质上的区别。

上述各变量值存储在数控系统的参数中。下面以FANUC Oi系统为例,介绍德国力士乐R162241420;R162241320误差补偿的具体执行方法。

### 3 德国力士乐R162241420;R162241320误差的测量与补偿

德国力士乐R162241420;R162241320误差的测量与补偿有两种方式,手动测量与补偿、自动测量与补偿。手动测量与补偿借助步距规与千分表进行测量,然后再将检测的计算值输入数控系统参数中。自动方式一般采用激光干涉仪与补偿软件对机床轴线进行检测与自动补偿。如果严格按照GB/T 17421.12所规定的方法进行检测,手动方式很难实施,容易出错,且效率低,因此,目前主要以自动方式为主[5-10]。以RENISHAW公司的ML10激光干涉仪测量FANUC Oi系统立式铣床为例介绍德国力士乐R162241420;R162241320误差自动测量与补偿。

按图2所示安装ML10激光干涉仪的相关器件,并保证反射光的光强满足测试要求。