

铝合金铸造设备进口 铝合金铸造设备 高胜达免费设计方案

产品名称	铝合金铸造设备进口 铝合金铸造设备 高胜达免费设计方案
公司名称	山东临朐高胜达机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县营东路营子工业园
联系电话	13505364124

产品详情

V法造型铸造又称“真空密封造型铸造”，批发铝合金铸造设备，或者称“负压造型铸造”、“减压造型铸造”，v法铸造铝合金设备，它与传统的砂型铸造有很大的不同。它是采用无粘结剂的干砂作造型材料，铝合金铸造设备，将真空技术与砂型铸造结合，靠塑料薄膜将砂型的型腔面和背面密封起来，借助真空象抽气产生负压，造成砂型内、外压差使型砂紧固成型，经下芯、合箱、浇注，待铸件凝固，解除受压或停止抽气，型砂便随之溃散而获得铸件的一种特种铸造工艺方法。

木模表面不宜刷漆，否则烘热的塑料薄膜覆上后会出现粘膜现象，影响拔模。V法铸造可以减少砂芯的使用数量。工艺制定时要充分考虑V法铸造的铸型强度较低、耐冲击较差的特点，在模样的制作上，应充分认识V法铸造抽真空的特点及保证吸膜成形性的需要，局部强化抽真空吸膜成形，对于某些难以吸膜成形的凹腔部位可以在模样结构上采取强化抽真空措施，这样通过调节抽气的速度以达到局部区域表面膜的吸覆。大平板及分型面处注意内部结构，要保证足够的强度和顺畅的通气性。模样制作时保证正确的定位，除利用定位销外，还可以用砂胎等定位。制造带有抽气箱和抽气孔的模样。(2) 将经烘烤有塑性的塑料薄膜覆盖到模样上，抽真空，使薄膜贴在模样表面上成形(称为成形)，喷上快干涂料。(3) 将带有过滤抽气管的砂箱，放在已覆好塑料薄膜的模板上。(4) 向砂箱内充填没有任何粘结剂和附加物的干砂。振实箱内的型砂、刮平、放上密封用的膜，打开抽气阀门，抽去型砂中的空气，使铸型内外存在压力差，由于压力差的作用，使铸型具有较高的硬度，砂型硬度计读数可以达到85—95 铝合金铸造设备进口-铝合金铸造设备-高胜达免费设计方案由山东临朐高胜达机械厂提供。山东临朐高胜达机械厂（www.sdzhuzaojx.com）有实力，信誉好，在山东 潍坊 的机械及工业制品项目合作等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进山东高胜达机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！