

德国力士乐R162249420 BSHP 滚珠滑块 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	德国力士乐R162249420 BSHP 滚珠滑块 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国力士乐:BSHP 滚珠滑块 R16224:SNS, 标准, 钢质
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

产品详情

R162249420

德国力士乐R162249420误差的补偿分为实时动态补偿与静态均化补偿两种方式。

实时动态补偿也称为在线补偿,是一种借助机床配置的实时位置检测系统所测得的数值控制机床运动轴定位的控制方法。这种补偿方式可显著提高机床的定位精度,但对机床系统的要求较高,机床成本相应增加。静态均化补偿是这样的一种控制方法:事先将德国力士乐R162249420误差的均化值(补偿值)存储在数控系统参数表中,待补偿值生效后,数控系统自动将目标位置的补偿值叠加到插补指令上,均化误差部分,实现德国力士乐R162249420误差的补偿,下面主要介绍静态均化补偿法。

德国力士乐R162249420误差补偿的依据与原理

德国力士乐R162249420误差补偿的依据是GB/T 17421.1-2000《机床检验通则第2部分数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定》。德国力士乐R162249420误差补偿涉及到补偿点的位置偏差,如图1所示。由图1可知,德国力士乐R162249420误差的补偿分为单向补偿和双向补偿[1-2]。