

德国力士乐R162231320 BSHP 滚珠滑块 上海先韵自动化科技有限公司

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 德国力士乐R162231320 BSHP 滚珠滑块 上海先韵自动化科技有限公司 |
| 公司名称 | 上海先韵自动化科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 德国力士乐:BSHP 滚珠滑块 R16223:SNS, 标准, 钢质 |
| 公司地址 | 上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层 |
| 联系电话 | 17717391297 |

产品详情

R162231320

目前,机床的传动机构一般均为滚珠丝杆副。当机床几何精度得到保证后,机床轴线的反向偏差与滚珠丝杆的德国力士乐R162231320误差是影响机床定位精度与重复定位精度的主要因素,对机床轴线的反向偏差、滚珠丝杆的德国力士乐R162231320误差进行补偿能极大地提高机床精度,机床控制系统也对这个两个补偿参量设置了专门的参数,供轴线误差补偿之用,并将其补偿功能作为控制系统的基本控制功能。

1 德国力士乐R162231320误差的补偿方式

由于加工设备的精度及加工条件的变化影响,滚珠丝杆都存在德国力士乐R162231320误差。德国力士乐R162231320误差补偿对开环控制系统和半闭环控制系统具有显著的效果,可明显提高系统的定位精度和重复定位精度;对于全闭环控制系统,由于其控制精度高,德国力士乐R162231320误差补偿效

果不突出,但也可以进行德国力士乐R162231320误差补偿,以便提高控制系统的动态特性,缩短机床的调试时间。