

m3六角压铆螺柱工厂在哪 六角压铆螺柱 隆腾五金

产品名称	m3六角压铆螺柱工厂在哪 六角压铆螺柱 隆腾五金
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

东莞压铆螺母电镀处理有那些需要控制的因数？

镀层厚度：压铆紧固件在腐蚀性大气中的作业寿数与它的镀层厚度成正比。一般主张的经济电镀镀层厚度为0.00015in ~ 0.0005 in(4 ~ 12um). 热浸镀锌：标准的平均厚度为54 um（称号径 3/8为43 um），盲孔六角压铆螺柱工厂在哪，厚度为43 um（称号径 3/8为37 um）。

镀层分布：采用不同的堆积办法，六角压铆螺柱，镀层在紧固件外表上的集合方式也不同。电镀时镀层金属不是均匀地堆积在外周边缘上，转角处获得较厚镀层。

氢脆：压铆紧固件在加工和处理过程中，尤其在镀前的酸洗和碱洗以及随后的电镀过程中，外表吸收了氢原子，堆积的金属镀层然后抓获氢。

压铆螺柱生产流程是什么！

- 1.选材：为将要生产的压铆螺母柱选择生产材料。（一般有不锈钢和碳钢两种材料）；
- 2.选模具：根据要生产的压铆螺母柱的具体规格型号选择模具；

3.开始墩打：用冷墩机对生产材料进行墩打；

4.攻螺纹处理：对已经墩打成型的压铆螺母柱进行攻纹处理；

5.去毛刺处理：用打磨机对生产出来的产品进行去毛刺处理，使其变得更加光滑、美观；

6.电镀处理：如果生产材料选择的是碳钢材料，需要对其进行电镀处理，以增加其的防腐蚀能力

六方压铆母螺柱|六角压铆螺母柱|六角头铆螺母柱，六方压铆母螺柱|六角压铆螺母柱|六角头铆螺母柱六方压铆螺母柱也叫压铆螺柱，六角压铆螺母柱，是用于在机箱壳体上边支撑线路板固定线路板的，此种工艺多用在钣金上边，在钣金上提供螺纹链接，我公司多年研究制造销售此类产品，和很多大厂商都有合作来往，此产品的变形产品，压铆一系列的紧固件，通孔六角压铆螺柱工厂在哪，我司都可以按照客户的图纸或者要求来制作，产品广泛应用于航天航空，机箱机柜，电子机箱，等产品和行业内，m3六角压铆螺柱工厂在哪，形成了目前比较流行的一种工艺。

东莞市隆腾五金科技有限公司一贯秉承“精益求精、质量为本”的经营理念，以品质至上、产品实惠的宗旨满足客户各类需求，客户的满意是我们的动力，热忱欢迎来自国内外的朋友莅临参观、考察咨询，隆腾五金全体工作人员真诚期待与您的合作！

m3六角压铆螺柱工厂在哪-六角压铆螺柱-隆腾五金由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（www.dglongteng168.com）是一家从事“冲棒,六角螺母柱”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“五金模具,五金配件,电子产品,塑胶五金制品,汽车配件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使隆腾五金在五金配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！