

# 120滚筒厂家 唯和达机械 忻州120滚筒

产品名称	120滚筒厂家 唯和达机械 忻州120滚筒
公司名称	山西唯和达机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市清徐县柳杜乡 柳杜村柳兴大街41号
联系电话	18713157888 18713157888

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山西唯和达机械制造有限公司

在皮带输送机卡扣式的操作中，须遵守输送物品设计中物品的规定，并且须遵守皮带输送机卡扣式的设计能力。其次，应注意，所有类型的人员均不得触摸皮带输送机卡扣式的活动部件。非技术人士不得随意触摸电气组件和控制按钮。然后，皮带驱动线无法从变频器的后级断开。如果需要确定维护，则须在变频器停止运行时停止维护。否则可能会损坏变频器。

皮带输送机卡扣式停止运行。系统完全停止后，按停止按钮停止总电源。

### 皮带输送机皮带跑偏的原因

滚筒不平造成皮带跑偏。如果是安装偏差，则应停止机器并调整平面，120滚筒哪家好，如果滚筒表面直径加工不一致，要重新加工滚筒外圆或更换滚筒。

由于造成输送带跑偏的因素很多，我们应从输送带的设计、制造、安装、调试、使用和维护等方面着手，解决输送带跑偏的问题。如果皮带两侧的松度不同，120滚筒厂家，皮带就向紧边移动；如果皮带两侧的高度不同，皮带就会向高边移动；如果一个装置，如托辊支架不是安装在皮带的垂直部分上，忻州120滚筒，但一端在前面，一端在后面，皮带就会向后移动。

带式输送机一般通过配置调心托辊来防止机身胶带跑偏问题，如何配置先并没有固定的规矩。下面托辊厂家就配置经验来进行调心托辊配置的经验分享。

## 通常的配置原则

### 承载托辊

在承载托辊中，120滚筒直销，槽形托辊是标准托辊，其使用数量，槽形前倾次之，调心托辊少。通常的配置有：(1)槽形托辊与前倾托辊比例为4：1，即每5组槽形托辊中设1组槽形前倾托辊。(2)槽形托辊与槽形调心托辊比例为9：1，即每10组槽形上托辊中设1组调心托辊。(3)槽形托辊、槽形前倾托辊与槽形调心托辊比例为10：2：1，即每13组槽形上托辊中设2组前倾托辊、1组调心托辊，安装时通常采用5：2：5：1方式。

120滚筒厂家-唯和达机械-忻州120滚筒由山西唯和达机械制造有限公司提供。山西唯和达机械制造有限公司（[www.sxwhdix.com](http://www.sxwhdix.com)）是一家从事“滚筒,托辊,输送带,皮带机配件,皮带输送机,刮板机配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“皮带输送机,刮板机,掘进机,采煤机整机及配件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使唯和达在工业制品中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！