

镇江焊接弯头 90° 焊接弯头 宾宏重工厂家直销

产品名称	镇江焊接弯头 90° 焊接弯头 宾宏重工厂家直销
公司名称	宾宏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县蒲城工业园区
联系电话	15081479595

产品详情

焊接弯头的表示方法2

以常用的20#焊接弯头为例，过去我们直接写20#的焊接弯头材料。

现在如果我们只写材料等级，那么焊接弯头管件制造商可以使用20# GB6479，20#GB9948，20G，ASTM106 Gr.B，Q245R，20II等材料制造。对焊接弯头管件制造商是方便了。

但是对于设计人员的风险增加了，一个材料等级对应多个材料牌号，焊接弯头管件制造商所选材料未必符合设计要求。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宾宏重工有限公司

焊接弯头的标准

焊接弯头是国际通用的标准是美国的国家标准ANSIB16.9和16.28。

焊接弯头标准的外径尺寸范围是1/2" ~ 80"，一般24" 以内的都是用无缝钢管为原材料，26" 到80" 的都是用钢板焊接弯头以后再焊接。壁厚zui大可达60mm，镇江焊接弯头，zui小到1.24mm。钢种用的zui多的是碳素钢（20#）、合金钢和不锈钢，共24个钢种。锅炉上用的CrMo钢像15Cr，用量比较大。三通，外径范围在2.5" - 60"，从26" - 60" 为焊接三通。壁厚28 - 60mm。大小头规格范围，常规上先说大头规格，再说小头规格，大头zui小0.75"，螺纹焊接弯头，小头zui小0.5"，大头zui大60"，小头zui大48"

, 20 - 60 " 为焊接的, 壁厚2.8 - 45mm。

焊接弯头要厂家定做, 要防腐, 订货周期长。

冷弯管可以用现成的直管用弯管机弯制。一次性完工还不用二次防腐。

冷弯管施工工艺有个石油标准, 西气东输有企业标准。

但开阔地段用焊接弯头弯管都行, 仅考虑造价, 焊接弯头需热煨, 弯管冷弯就可以, 当然是焊接弯头造价高。

有时狭窄地段处必须用弯头, 如石方段管沟, 90° 焊接弯头, 因为焊接弯头曲率半径小, 一般为6D, 而弯管为40D。

镇江焊接弯头-90° 焊接弯头-宾宏重工厂家直销(诚信商家)由宾宏重工有限公司提供。宾宏重工有限公司 (www.bhzggd.com) 是一家从事 “ 高中低压管件, 法兰, 管道配件, 管材, 弯头, 三通, 法兰, 异径管 ” 的公司。自成立以来, 我们坚持以 “ 诚信为本, 稳健经营 ” 的方针, 勇于参与市场的良性竞争, 使 “ 宾宏重工 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持 “ 服务为先, 用户至上 ” 的原则, 使宾宏重工在弯头中赢得了众的客户的信任, 树立了良好的企业形象。 特别说明: 本信息的图片和资料仅供参考, 欢迎联系我们索取准确的资料, 谢谢! 同时本公司 (www.bhzggd.com) 还是从事高压合金三通, 大口径合金三通, 合金三通接头的厂家, 欢迎来电咨询。