

高铬耐磨锤头厂家 杭州高铬耐磨锤头 金宇耐磨

产品名称	高铬耐磨锤头厂家 杭州高铬耐磨锤头 金宇耐磨
公司名称	河南金宇耐磨材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市民营科技创业园区
联系电话	18538210111

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南金宇耐磨材料科技有限公司

锤式碎石机复合锤头:传统的高锰钢锤头耐磨性差

3、锤式碎石机复合锤头：传统的高锰钢锤头耐磨性差，使用寿命短，耗材量大。为此，我们将锤头设计成锤柄和锤端分别制造。锤柄部分采用高锰钢或碳钢，使其具有足够的强韧性，锤头部分采用高铬铸铁。

而高铬铸铁是一种具有优良耐磨性的材料，这样锤端就会有足够的耐磨性，同时由于高铬铸铁韧性较低，易发生脆性断裂，所以锤柄选择高韧性的高锰钢或碳钢材质，克服了单一材料的缺点。实践表明，在水泥行业破碎水泥熟料，其使用寿命比高锰钢锤头提高2倍以上。

高铬铸铁是一种具有优良抗耐磨性能的耐磨材料

高铬铸铁是一种具有优良抗耐磨性能的耐磨材料，高铬耐磨锤头厂家，但韧性较低，易发

生脆性断裂，为使高铬铸铁锤头安全运行，高铬耐磨锤头供应，实业在此基础上开发了复合锤头，即将高铬铸镶铸在高锰钢或低合金钢锤头头部，或者锤头工作部分采用高铬铸铁，杭州高铬耐磨锤头，锤柄部分采用碳钢，将两者复合起来，使锤头头部具有高硬度，高铬耐磨铸铁锤头，高耐磨性，而锤柄部具有高韧性，充分发挥两种材料的各自优点而克服单一材料的缺点，满足使用性能要求。据介绍，在水泥行业破碎水泥熟料，其使用寿命比高锰钢锤头提高2倍以上。锤头的结构设计和几何形状对其热处理后的力学性能和内部金相组织有很大的影响。特别是厚度尺寸大的锤头，影响更为突出。通过对不同材质锤头断裂失效形式分析可知，造成锤头断裂的主要原因是其内部或表面存在不同程度的缺陷。由于缺陷的存在，使大部分锤头在使用初期发生断裂现象。因此，在锤头生产中，必须制定合理的铸造和热处理工艺。

影响锤头耐磨性的主要因素，正确使用破碎机锤头。

1、硬度

锤头的耐磨性可以由材料的硬度来衡量。这主要是因为锤头的硬度反映了材料抵抗物料压入表面的能力，硬度高物料压入材料表面的深度就浅，切削产生的磨屑体积就小，即磨损就小，耐磨性就高。因此，导致材料硬度提高的金属组织，一般也能提高锤头的耐磨性。但是，由于材料的成份和组织有差别，锤头组织可能不适应某一种特定的磨损条件，硬度大小不能成为比较材料耐磨性的充分基础。

高铬耐磨锤头厂家-杭州高铬耐磨锤头-金宇耐磨由河南金宇耐磨材料科技有限公司提供。河南金宇耐磨材料科技有限公司（www.henanjinyukeji.com）为客户提供“汽车配件,矿山配件,人造胶合板设备配件”等业务，公司拥有“金宇”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：焦琰泷。