

# 差速齿轮工厂 白杨塑胶

产品名称	差速齿轮工厂 白杨塑胶
公司名称	东莞市白杨塑胶齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号
联系电话	13928958369

## 产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

由于机械设备向大型化发展，齿轮的工作参数提高了。如高速齿轮的传递功率为1000-30000kw。齿轮圆周速度为20~200m / s ( 1200-12000r / min ) ，差速齿轮工厂，设计工作寿命为5X10<sup>4</sup>-10X10<sup>4</sup>小时；轧钢机齿轮的圆周速度已由每秒几米提高到20m/s，甚至30 ~ 50m/s。传递扭矩达100~200t.m，要求使用寿命在20 ~ 30年以上。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

### 齿轮的发展历史

1835年，英国的惠特沃思获得蜗轮滚齿机的专利；1858年，席勒取得圆柱齿轮滚齿机的专利；以后经多次改进，至1897年德国的普福成带差动机构的滚齿机，才圆满解决了加工斜齿轮的问题。在制成齿轮形

插齿刀后，美国的费洛斯于1897年制成了插齿机。

一个齿轮的加工过程是由若干工序组成的。为了获得符合精度要求的齿轮，整个加工过程都是围绕着齿形加工工序服务的。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

对于模数不大的中小规格齿轮，由于滚齿机的开发，加上刀具材料的改善，滚齿效率有了显著提高。采用多头滚刀，在大进给且条件下，可达到的切削速度为90m/s。如用超硬滚刀加工模数3左右的调质钢齿轮，切削速度可达200m/s。提高插齿效率，要受到插齿机刀具往复运动机构的限制。近在开发采用刀具卸载，使用静承，增强刀架与立柱刚性等新结构后，效率有明显提高。新型插齿机的冲程数可达到2000次/分。

差速齿轮工厂 - 白杨塑胶(推荐商家)由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。东莞市白杨塑胶齿轮有限公司(www.baiyang88.com)是广东东莞五金模具的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在白杨塑胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创白杨塑胶更加美好的未来。