

外圆磨床代理商 徐州外圆磨床 南京通泽机械公司

产品名称	外圆磨床代理商 徐州外圆磨床 南京通泽机械公司
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

1900年前后，人造磨料发展液压传动应用，对磨床发展有很大推动作用。随着近代工业特别汽车工业发展，各种不同类型磨床相继问世。例如20世纪初，外圆磨床代理商，先后研制出加工气缸体行星内圆磨床、曲轴磨床、凸轮轴磨床带电磁吸盘活塞环磨床等。自动测量装置于1908年开始应用到磨床上。到了1920年前后，无心磨床、双端面磨床、轧辊磨床、导轨磨床，徐州外圆磨床，珩磨机超精加工机床等相继制成使用；50年代又出现了可作镜面磨削外圆磨床；60年代末又出现了砂轮线速度达60~80米/秒高速磨床大切深、缓进给磨削平面磨床；70年代，外圆磨床维修加工，采用微处理机数字控制适应控制等技术磨床上得到了广泛应用。

外圆磨床是一种数控直切磨床，在使用过程中。它主要用于多轴颈圆柱零件的圆柱磨削。外圆磨床采用进口双轴联动数控系统，可有效驱动轮架和工作台，机轮轮机采用进口，刚性，精度优良。外圆磨床的机架采用无级调速，可以在一定程度上适应不同工件的磨削。该机床具有自动切割功能，可自动调整两轴砂轮并自动补偿。可根据用户的需要配置自动测量装置。外圆磨床使用电动、液压联锁机构和各种运动部件，以确保安全操作。外砂轮、内砂轮配有可靠的安全罩。设备的刚性和热变形优于M1432A。工作台的润滑是小孔节流卸载形式的动力，磨削率高。外圆磨床使用广泛，能加工各种圆柱形圆锥形外表面及轴肩端面磨床。外圆磨床还带有内圆磨削附件，可磨削内孔锥度较大内、外锥面。不过外圆磨床自动化程度较低，只适用于小批单件生产修配工作。大型外圆磨床为减小机床长度，一般工作台固定不动，而由砂轮架作纵向往复运动和横向进给运动。外圆磨床的磨削精度一般为：圆度不超过3微米，表面粗糙度Ra0.63~0.32微米；外圆磨床则分别可达圆度0.1微米和Ra0.01微米。外圆磨床代理商-徐州外圆磨床-南京通泽机械公司由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司（www.touzer.cn）有实力，信誉好，在江苏南京的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进通泽机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.njcxmc.cn）还是从事南京成型磨床，苏州成型磨床，无锡成型磨床的厂家，欢迎来电咨询。