双螺杆水下切粒机组 淮安水下切粒机组 百优挤出机械有限公司

产品名称	双螺杆水下切粒机组 淮安水下切粒机组 百优挤出机械有限公司
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

水下切粒机厂家设备的特点如下：

1、结构符合人机工程要求，双螺杆水下切粒机组，安装、操作及维修非常方便。

2、普通型(整体式、组合式)，适用于各种类型通用及工程塑料的切粒；高耐磨型切刀（组合式），适用于玻璃纤维增强等切粒。

3、传动与切粒部分全封闭分隔，使料条及粒子免受油脂污染，传动免受粒子影响。

4、切粒部分采用不锈钢材质，料条及粒子无污染。

5、固定刀座设计成静座与动座两部分，使切刀间隙调整方便自如。

6、压条胶辊采用高耐磨、耐温橡胶，增大了与料条之间的摩擦力，牵引效果好，胶辊寿命长；进料辊采用38CrMoAl钢，经过氮化处理，硬度高，耐磨性好。

7、弹簧式胶辊压紧机构，压紧力调节自如，胶辊支承采用摆动式，淮安水下切粒机组，清料、观察极为方便。

8、流畅的集料及出料结构，停机后机内无粒子滞留。

水下切粒机产品特色：

1、全新设计传动系统，搞精度磨削加工齿轮，独特的润滑系统设计，具有更加稳定可靠的输出。

2、箱体采用球墨铸铁材料，提高了减震性能。

3、新型内加热增强型筒体，加热快、节电、独特水路设计、清理更方便。

4、螺纹元件采用高速工具钢，筒体采用双金属合金衬套，大大提高了设备的耐磨、耐腐蚀性。

5、借助多年的经验，可按客户材料、工艺的需求，提供不同的螺纹组合。

6、多种形式的喂料系统，可使用各类物料的需求。

7、低振动、低噪音，整机放置于平整地面即可。

水下切粒机的基本配置通过对PLC内部控制程序的分析，结合设备的实际情况，我们发现喂入罗拉的速度与动刀的速度是按照一定关系来工作的，即：动刀电机速度罗拉电机速度=K，K为切片长度系数。

可以得出：

（1）若喂入罗拉速度一定，水下切粒机组规格，产量就一定，不会随切片长度的改变而改变。

（2）当喂入罗拉速度一定时，定制水下切粒机组，动刀电机速度与切片长度成反比。

（3）对应于某一喂入铸带速度和同一切片长度，当动刀和罗拉直径不变时，动刀速度变化与齿数成反比。

（4）当直径同样的动刀由30齿改为40齿时，若对应同一喂入罗拉速度，为了得到相同长度的切片，40齿动刀电机的速度应是30齿动刀电机速度的3/4。

双螺杆水下切粒机组-淮安水下切粒机组-百优挤出机械有限公司由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司（www.njbeyou.com）位于南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前百优在电子、电工产品制造设备中享有良好的声誉。百优取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。百优全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.jchuj.cn）还是从事江苏水下切粒造粒机，南京切粒造粒机，水下切粒造粒机的厂家，欢迎来电咨询。