

# 大型双螺杆造粒机 双螺杆造粒机 南京科鑫

产品名称	大型双螺杆造粒机 双螺杆造粒机 南京科鑫
公司名称	南京科鑫橡塑机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房
联系电话	13770706991

## 产品详情

水下造粒机与气流造粒机及喷水造粒机类似，设备部分主要涵盖：塑料造粒机、单双螺杆塑料挤出机、塑料吹膜机、制袋机、印刷机、涂布机、胶带机、胶带分切机、分切机、打包带机。改性配方方面以合金材料为主，大型双螺杆造粒机，尤其以PET、PC、ABS、（PP、PA）这些目前应用区域正在不断壮大的材料；塑料配方开发了保鲜膜、降解膜、PET增粘增韧等配方。不同的是它有一股平稳的水流流过模面，而与模面直接接触。切粒室的大小以恰足以使切粒刀自由地转动越过模面而不限制水流温度。熔融聚合物从口模挤出，旋转刀切割粒料，粒料被经过调温的水带出切粒室而进入离心干燥器。在干燥器中，双螺杆造粒机，水被排回贮罐，冷却并循环再用；粒料通过离心干燥器除去水份。

条料生产线成本不高，操作简便，且清洗便捷。这对色料配混来说有其优点，双螺杆造粒机的作用，因为两批不同色料的更换必须彻底清洗设备。但是，造条方法的缺点是冷却段需占用空间，其长度按聚合物的温度要求来确定。

大多数聚合物在制成终产品之前，必须配合混炼，然后造粒，成为可销售的原料。造粒机所需的功率与挤出量成正比关系，与滤网尺寸成指数关系。有许多不同的造粒器设计，但一切造粒器可以分为两大类：冷切粒系统和模面热切粒系统。二者的主要区别在于切粒过程时间的安排。冷切粒系统，在加工过程的末了从已固化的聚合物切粒；而在模面热切粒系统中，双螺杆造粒机厂家，当熔融状态聚合物从口模出现时即进行切粒，而在下游对粒料进行冷却。两种切粒系统各有其优缺点。

水下造粒的粒径范围:

水下切粒系统采用特殊的模具和切割腔设计，可用于各种标准颗粒和微颗粒的生产加工。

1. 微颗粒： 0.2mm-1.0mm; 如用于PP发泡颗粒

2. 普通颗粒：1.0mm-5mm;

3. 大颗粒：5mm以上

可实现的颗粒粒径主要取决于物料的加工性能，并在机组的模头出料孔、切粒机头型号及脱水机滤网加以匹配。

大型双螺杆造粒机-双螺杆造粒机-南京科鑫(查看)由南京科鑫橡塑机械有限公司提供。大型双螺杆造粒机-双螺杆造粒机-南京科鑫(查看)是南京科鑫橡塑机械有限公司( [www.kxjx8.com/](http://www.kxjx8.com/) ) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：陈。