

# 六安N95口罩成型模 苏州江锋鑫 N95口罩成型模内膜

产品名称	六安N95口罩成型模 苏州江锋鑫 N95口罩成型模内膜
公司名称	苏州江锋鑫智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇春旺路43号
联系电话	13584806818

## 产品详情

### 影响刀模的因素

刀模的填充泡棉，N95口罩成型模中模，这可是难为过很多人设计刀模的时候我们就要考虑这个问题，泡棉的弹性和它的厚度虽没有直接的关系，但在刀模内填充很厚的泡棉是可以提高其弹性的，所以有时塑板刀要比蚀刻刀好用，塑板刀的板厚一般是4~6mm，刀锋出板高度在2~3mm，N95口罩成型模内膜，这样泡棉可以用厚3~4mm的，泡棉超厚塞在刀模里，小心会把尺寸给涨走了。

蚀刻刀的高度一般是1-2.0mm左右，泡棉一般配1~1.5mm厚度的，太厚的泡棉放进去，口罩成型模，刀刃会无法切入材料，不管是薄还是厚泡棉，都有它的运动极限和使用寿命，操作一是要选择弹性好的，二是要勤换。

### 蚀刻刀模的种类：

一般来说，蚀刻刀模的种类可以分成二种，下面就让苏州江锋鑫智能科技有限公司跟大家简单介绍一下吧。

滚筒式模切，也就是我们常说的圆压圆。

优点：刀口无接口，六安N95口罩成型模，易于清废，模切速度快，效率也高。

基于以上的特点这种模切方式主要运用在不干胶模切加工领域。

平板式模切 优点：刀口无接口，易于清废，精度极高。

本公司主要经营纸盒/电子/吸塑/皮件/不干胶/偏光板刀模、圆模、清废模、刀模、凹凸烫金模、铜模、铝模、蚀刻模等各类高的精度激光刀模及精雕模，销售各类刀模辅料、印刷辅料、柔性板材、包装耗材，大功率激光切割钢板、不锈钢板标准件，同时还可生产加工高中端机箱机柜、五金件、标准与非标准钣金件，以及制造各类印后自动化设备。六安N95口罩成型模-苏州江锋鑫-N95口罩成型模内膜由苏州江锋鑫智能科技有限公司提供。六安N95口罩成型模-苏州江锋鑫-N95口罩成型模内膜是苏州江锋鑫智能科

技有限公司 ( [www.fybjkj.com](http://www.fybjkj.com) ) 升级推出的, 以上图片和信息仅供参考, 如了解详情, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 业务联系人: 漆总。