

硅质聚苯板设备与硅岩板设备及山东水泥渗透板设备

产品名称	硅质聚苯板设备与硅岩板设备及山东水泥渗透板设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:渗透 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

硅质聚苯板设备与硅岩板设备及山东水泥渗透板设备

硅质聚苯板设备根据生产程序分以下步骤；搅拌罐加水，将防火材料按配比分别传送至搅拌罐内，进行均匀搅拌。聚合聚苯板通过上料系统开始上料，搅拌罐内以拌好的材料通过高强泥浆泵输送至吸附平台上方的放料罐里，在由罐底匀速放料装置均匀喷洒在以传送至吸附平台上的板材之上，这时高强真空压力泵也在同时进行吸附工作，确保防火材料通过聚合聚苯板材的缝隙均匀吸入板材内，使板材达到均匀防火包裹的目的。

硅质板设备自动化程度高、故障率低、运行稳定等优点。硅质板是其他保温板的替代品。施工方便、不浪费材料、不损坏材料的特点。硅岩板设备包括用于输送聚苯板的输送线、阻燃剂容器，在输送线渗透段上方设置有阻燃剂撒布器，阻燃剂撒布器通过管道以及控制阀和/或泵与所述阻燃剂容器相通；还包括真空泵。真空罐不仅仅是储存压力，重要的作用是让压力与吸入的泥浆分离，不让吸进的防火泥浆吸入真空泵中，造成真空泵的损坏。

渗透板设备以氯氧镁或水泥为主阻燃剂，协效其它无机阻燃剂形成了复合阻燃体系，通过真空浸渍法将其浸渍于聚苯乙烯泡沫板的缝隙中，待其完全固化。水泥渗透板设备以EPS为基板，有机高分子在受热膨胀过程中带动无机分子向边缘运动，终形成蜂窝状隔离仓，使每一个有机大分子的颗粒形成相对独立的防火个体，从而有效阻断了热量的传导和火焰的传播。硅岩板生产线包含上料系统一套，吸附加压运作平台一套，出料平台一套，高压真空罐一个，防火材料搅拌罐两套，高强真空压力泵一台，以及各小型配件。渗透效果好、一致。被广泛应用于建筑外墙保温、彩钢行业。