

云南波纹管用热缩套 云南热缩套厂家

产品名称	云南波纹管用热缩套 云南热缩套厂家
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

云南波纹管用热缩套 云南热缩套厂家

对完成焊接的管口，清除焊接近处的毛刺以及焊口处的污物、泥土等。并对焊口两端的聚乙烯层进行清洁预热，然后用钢丝刷沿周打毛。

安装热收缩套：去除热收缩套内的防粘纸，将热收缩套移到焊接口位置上，应左右对称。

加热收缩：加热时应先从中间沿套管周向逐步均匀加热，然后逐步向两端同时均匀加热，加热时一定要按周向逐步加热，以防止热收缩过快，造成热收缩套起皱，或堵胶凸起，。加热收缩时温度不要太高，也不要在一处长时间加热，否则表面会出现发兰光等烤焦现象。整体收缩完成后，应对热收缩套整体再烘烤一遍，用指压检查热收缩胶熔化情况，要确保热熔胶充分熔化，以保证粘接密封效果良好。

云南买热缩套，就找陈经理!18113061971