

潍坊云龙机械 浮筒吹塑机生产线 浮筒吹塑机

产品名称	潍坊云龙机械 浮筒吹塑机生产线 浮筒吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

操作浮筒吹塑机时需要注意哪些事项？

- 1、机器中油泵阀门，在出厂时已调好，请不要随意更动。
- 2、在开制冷器时，切记快速打开进水阀，因冷凝水大量流过制冷器时，会是制冷器表面形成一层导热性能很差的“过冷层”，以后即便大量的水进入制冷器，结果还是起不到良好的效果。
- 3、机器的润滑，按操作要求严格执行，在缺油的状况下运转，将严重磨损机件，特别是后模板及拉杆导向套。缺油可能发生咬伤，而无法进行工作。
- 4、料筒和螺杆等加热速滑部分的连接螺杆部分，隐在高温下工作，拆装时，螺纹部分要涂耐热润滑脂，以免咬死而无法拆装。

吹塑机的控制计划设计理念

- 1、自动风环是一种在线实时控制系统，浮筒吹塑机厂家，系统被控对象为分布在风环上的若干个电机。
 - 2、由风机送来的冷凝气流经风环风室恒压后分配到每个风道上，由电机驱动阀门作开合运动以调整风口及风量的大小，改变模头出料处膜坯的冷凝效果，从而控制薄膜厚度。
 - 3、从控制过程看，薄膜厚度变化与电机控制量之间找不到明确关系，不同厚度薄膜以及阀门不同位置厚薄变化与控制量之间程非线性无规律变化，每调整一个阀门时对相邻点影响都很大，且调整有滞后性，使不同时刻之间又互相关联，浮筒吹塑机，对于这种高度非线性、强耦合、时变性和控制不确定性系统，其准确数学模型几乎无法建立，浮筒吹塑机设备，即使能建立数学模型，也非常复杂，难以求

解，浮筒吹塑机生产线，以致没实用价值，而传统控制对较确定控制模型控制效果较好，而对于高度非线性，不确定性，复杂反馈信息控制效果很差。

1、老式吹塑机的温控电路采用的是温控器加接触器的方式，由于长期工作在频繁的大电流通断状态，接触器损坏率非常高，而且每个温控器只能控制一段温度，造成很多温控器散落在各处，操作非常不便。控制电路使用的是继电器互锁的方式，线路复杂，维修的难度很大，可靠性也非常低，还有别的一系列问题都无法满足现代生产的需要，

2、而新式的吹塑机使用PLC，触摸屏及变频器进行改造。新的技术采用温控模块加固态继电器的方法控制温度，解决了长期频繁的大电流通断所带来的零件损坏问题。变频器调速的方式解决了机械磨损很严重且非常耗能的问题。触摸屏的使用有利于操作者直观的了解机器目前的状态解决了操作复杂，人员培训难的问题。以上技术的综合应用可靠性高，可实现设备长期免维护，解决维护难，维护停机时间长的的问题。

潍坊云龙机械(图)-浮筒吹塑机生产线-浮筒吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司(www.yunlongjixie.com)有实力，信誉好，在山东 潍坊 的中空吹塑机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进潍坊云龙机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！