

# 合肥不锈钢管镀层厚度、硬化层深度检测

产品名称	合肥不锈钢管镀层厚度、硬化层深度检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662582169 业务电话:18662582169 测试中心:18662582169
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

建筑材料产品主要包括：

热轧带肋钢筋  
PC钢棒  
钢丝绳

热轧光圆钢筋  
钢筋网片  
钢绞线

冷轧带肋钢筋  
钢格栅  
管桩用端板

不锈钢水管、管件

不锈钢管件

铜水管

钎焊产品主要包括：

《铜基钎料》GB/T 6418-2008	《铝基钎料》GB/T 13815-2008	《银钎料》GB/T 10046-2008	《镍基钎料》GB/T 10859-2008
《锰基钎料》GB/T 13679-1992	《贵金属及其合金钎料 》GB/T 18762-2002	《锡铅钎料》GB/T 3131-2001	《无铅钎料》GB/T 20422-2006
《焊锡膏通用技术要求 》SJ/T 11186-2009	《电子产品焊接用锡合 金粉》SJ/T 11391-2009	《无铅焊料—化学成分 与形态》SJ/T 11392-2009	《铸造锡铅焊料》GB/T 8012-2013

不锈钢管的内径在6.0mm以上，壁厚在13mm以下的退火不锈钢管材，可以采用W-B75型韦氏硬度计，它测试非常快速、简便，适于对不锈钢管材做快速无损的合格检验。不锈钢管内径大于30mm，壁厚大于1.2mm的不锈钢管，采用洛氏硬度计，测试HRB、HRC硬度。不锈钢管内径大于30mm，壁厚小于1.2mm的不锈钢管，采用表面洛氏硬度计，测试HRT或HRN硬度，内径小于0mm，大于4.8mm的不锈钢管，采用管材专用洛氏硬度计，测试HR15T硬度，当不锈钢管内径大于26mm时，还可以用洛氏或表面洛氏硬度计测试管材内壁的硬度。

硬度试验是将一个硬质压头用硬度计按规定条件缓慢压入试样表面、然后测试压痕深度或尺寸，以此确定材料硬度的大小。硬度试验是材料力学性能试验中简单、迅速、易于实施的方法。硬度试验是非破坏性的，材料硬度值与抗拉强度值之间有近似的换算关系。材料的硬度值可以换算成抗拉强度值，这一点具有很大的实用意义。

不锈钢主要检测项目如下：

- 1、机械性能：主要包括（拉伸试验、高低温拉伸试验、压缩试验、剪切试验、扭转试验、弯曲试验、冲击试验、洛氏硬度试验、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验）；
- 2、化学成分分析：主要分析金属材料里的各种化学成分含量（碳, 硅, 锰, 磷, 硫, 镍, 铬, 钼, 铜, 钒, 钛, 钨, 铅, 铌, 汞, 锡, 镉, 铈, 铝, 镁, 铁, 锌, 氮, 氢, 氧）；
- 3、金相测试：主要包括（非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析）；
- 4、镀层测试：常用方法为，镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析；
- 5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验、酸性盐雾试验、铜离子加速盐雾、二氧化硫腐蚀试验、硫化氢腐蚀试验、混和气体腐蚀实验、不锈钢10%草酸浸蚀试验、不锈钢硫酸-硫酸铁腐蚀试验、不锈钢65%硝酸腐蚀试验、不锈钢硝酸-氢氟酸腐蚀试验、不锈钢硫酸-硫酸铜腐蚀试验、不锈钢5%硫酸腐蚀试验；
- 6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测；
- 7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度；
- 8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。
- 9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。