

# 进口黑色板材施工 四川进口黑色板材 达标黑金沙石材加工

产品名称	进口黑色板材施工 四川进口黑色板材 达标黑金沙石材加工
公司名称	南安市石井达标石材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市石井镇联丰下美村
联系电话	13859777826

## 产品详情

大理石研磨处理、结晶抛光处理的施工工艺：

首先在翻新打磨前先做防水，目的是使到石材尽可能少吸水，从而达到降低石材吸水率，300#后再做防水，那时候因为研磨会造成防水的效果降低或消失，条件允许的情况下z好800#后再做一次防水。

遇到比较疏松的石材，例如白沙米黄、沙岩、热带雨林、木纹石等要先用高含量密封固化剂（如超硬无机涂料、含量40%以上有机硅树脂密封剂）作前处理，使到石材在填补疏松的同时也硬化了材质。

1、粗磨：使用50#、150#、300#、500#金钢石树脂硬磨块（粗磨不要使用软水磨片进行研磨，容易出现波浪，影响平整度）粗磨给水量稍大点但记住不能太多，每道磨片磨完要彻底吸水，检查剪口磨料留下的深划痕是否用50#磨片磨掉，以此类推，机器走井字研磨，进口黑色板材厂家，粗磨占整体研磨45%时间，是确保工程竣工质量验收的关键环节。

2、细磨：使用800#、1000#、2000#金钢石树脂软水磨片，细磨占整体研35%时间，细磨到800#后有初光出现、细磨到2000#后光泽度可达50度。

3、精磨：使用3000#金钢石树脂软水磨片喷洒A2研磨、进行离子交换、精磨占整体研磨20%时间，精磨后光泽度提升很高，大理石的表面密度提高了，为抛光剂（NO2+Q5镜面修复剂）打下坚实的基础，增强了抛光材料的附着力。

4、抛光：使用功率2HP以上，转速175---210转/分钟，重量45-70公斤晶面机、兽毛含量70%的兽毛垫、3M垫、纳米垫、配合大理石镜面复颜霜NO2、2X镜面锁亮刀入乳Q5进行抛光研磨，抛光后大理石表面光泽度可达少能在90—100度以上。

5、遇到比较难以做透亮的石材，如爵士白、树脂类的人造石，假如在做完上述方法仍然不够水亮，那么就再喷洒一次A2用3000#磨至干，然后重复用纳米垫、配合大理石镜面复颜霜NO2、2X镜面锁亮刀入乳Q

5进行抛光研磨，纳米无机高分子共聚物形成结晶层、呈玻璃质状、水亮的效果就一定能出来了。具有较高的硬度、耐磨度、透明度，抗水、抗污、防滑等作用。

## 大理石特性优点

### 不变形

岩石经长期天然时效，四川进口黑色板材，组织结构均匀，线胀系数极小，内应力完全消失，不变形。

### 硬度

高刚性好，硬度高，进口黑色板材尺寸，耐磨性强，温度变形小。

### 使用寿命长

不必涂油，不易粘微尘，进口黑色板材施工，维护，保养方便简单，使用寿命长。

不会出现划痕不会出现划痕，不受恒温条件阻止，在常温下也能保持其原有物理性能。

不磁化测量时能平滑移动，无滞涩感，不受潮湿影响，平面称定好。物理性能：比重2970-3070kg/m<sup>3</sup>耐压强度：2500-2600kg/cm<sup>3</sup>弹性系数：1.3-1.5 × 10<sup>6</sup>kg/cm<sup>2</sup>吸水率。

## 大理石的选购

为此，在选择大理石装饰材料时，应充分考虑自己装饰的整体效果，如地面、墙面、柱面等不同部位;以及大理石磨光板有美丽多姿的花纹，如似青云飞渡的云彩花纹，似天然图画的彩色纹理。大理石还被广泛地用于高档卫生间、洗手间的洗漱台台面和各种家具的台面。在选择大理石装饰材料时，还应对大理石的表面是否平整，棱角有无缺陷，有无裂纹、划痕，有无砂眼，色调是否纯正等方面进行筛选。

进口黑色板材施工-四川进口黑色板材-达标黑金沙石材加工由南安市石井达标石材厂提供。南安市石井达标石材厂（[www.dbhjs.com](http://www.dbhjs.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！