

# 电缆管钢模具 内衬PVC 带有承接口

产品名称	电缆管钢模具 内衬PVC 带有承接口
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	4000.00/套
规格参数	长度:4-6米 孔数:2-20个定做
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

## 产品详情

要求制作的内衬PVC预制钢筋混凝土电缆管钢模具具备以下性能:1)强度高承载力大,抗外在破坏力强;2)体积大、底面宽、不下沉;3)承插口对接吻合度高、牢固不错位,密封后不漏水;4)采用机械化安装,管道安装进度快,缩短施工周期,施工效率高,可节省劳动力,降低施工单位管理难度;5)产品质量可控,降低投资单位、监理单位监管难度,可有效保证:工程质量。;6)管道内表面光洁度高,阻力小,刚度大,铺放电缆快,还能有效保护光、电缆;7)可有效减少浪费,降低材料损耗,节约资源,环保节能。

该类型管道以PVC管为内衬层,以机械嵌入形式与钢筋混凝土管道内壁结合,内置钢筋笼,两端采用钢筋加密。制作流程如图1所示。管体制造过程中需经过大量的试制试验和总结,要不断改进制作模具和混凝土振捣密实方法。本文采用人工夯实和机械夯实相结合。使得模具和混凝土都处于非常稳定的状态,然后进行耙平振动,抹平成型。要使得砼面不超过钢模面,用铝合金抹平,再确保母端砼高度到位,然后公端口用工具铲筑,保证砼到位。最后进行两次振动,每次振动时间为25 s,使模具与产品完美结合。最后不断完善拆模细节,清理打磨PVC管,尤其对保养和堆放加强管理,使得其产品质量得到保障。

工程造价方面,以8+2型 200(即8根电缆管钢模具,2根通讯管,电缆管径为200mm)的内衬PVC预制钢筋混凝土电缆管钢模具与U-PVC管费用进行对比来看,总体成本每米为101元,U-PVC管费用为116元(经地方审计局审计后实际费用),单米管道可降低造价15元,5000km的管道可节约费用达7500万元。

施工效率方面,利用试制成功的内衬PVC预制钢筋混凝土电缆管进行施工,由于减少了施工过程的工序和环节,底部夯实后可直接布放管道,顶层护土即可,不需对施工后的管道进行保养,施工效率可大大提高,同比可提高效率30%以上。

市场潜力方面,高强度内衬PVC预制钢筋混凝土电缆管钢模具道解决了U-PVC管道存在强度不高,极易受外力破坏而引发电缆损坏和短路事故问题。一旦形成批量生产,完全可替代现有的U-PVC管道,在全国10kV电缆施工中广泛应用,仅江西省内一年的用量(含城网中低压项目、用户业扩工程等)约5000km,产值约5.6个亿。