家禽牲畜屠宰污水处理设备

产品名称	家禽牲畜屠宰污水处理设备
公司名称	山东创科环保设备有限公司
价格	65000.00/套
规格参数	联系方式:15265817865 联系方式:15265817865 联系方式:15265817865
公司地址	潍城区玄武街安顺路美国小镇
联系电话	17616714534

产品详情

家禽牲畜屠宰污水处理设备

1.废水来源

　废水来源于车间，主要包括（1）屠宰前冲洗牲畜的废水；（2）烫毛、清洗胴体废水；（3）清洗内脏废水；（4）冲洗车间地面、器具废水；（5）冲洗圈栏废水；（6）肉制品加工过程中产生的废水。屠宰过程排放的废水中血污染严重，通常放出的血均回收利用，既减少处理负荷又增加收入。

2.项目概况

宰杀过程中将产生一定量的废水,废水主要来自屠宰后清洗、解体冲洗、内脏清洗和地面冲洗以及兔粪便废水等废水。废水中含有大量的有机物质，主要成分有：动物粪便、血液、动物内脏杂物、畜毛、碎皮肉和油脂等有机物，属于高浓度有机废水。废水呈褐红色，具有较强的腥臭味。这些废水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理，直接排入水体，将对其周围水体造成严重富营养化，严重破坏水体的自净能力,造成水体发黑变臭，影响环境和农业灌溉。屠宰厂为了正常生产和持续发展，保护周围水体环境，非常重视废水污染环境问题，决心对废水进行治理，并委托山东美洋环保科技有限公司有限公司制订治理方案。在了解该项目的基本情况并参照同类污水基本性质后，针对该屠宰厂废水性质和排放要求，从降低废水处理工程造价和运行成本目标出发，采用先进废水治理技术和设备，拟定了本治理方案文件，供企业和有关部门领导审议。

2、设计水量、水质：

水质：由于甲方未提供水质数据，参照同行业内废水的水质特性作参考，确定设计废水水质如下：

表一 废水水质（mg/l）

C	B	SS	N	P	油	总	大

ODcr	OD		H3-N	H	脂	P	肠菌群
2000-3000	1000-1500	9000-15000	150-200	7-8	300	18	3.6x106个/100ml

表二 污水排放标准 GB13457-92

色度			
500	400	_	6-8.5	60

3.污水处理系统设计原则

认真贯彻国家关于环境保护工作的方针和政策，使设计符合国家的有关法规、规范、标准。

综合考虑废水水质、水量的特征，选用的工艺流程技术先进、稳妥可靠、经济合理、运转灵活、安全适用。

污水处理系统平面布置力求紧凑，减少占地和投资。

妥善处置污水处理过程中产生的污泥和其他栅渣、沉淀物，避免造成二次污染。

污水处理过程中自动控制，力求管理方便、安全可靠、经济实用。

高程布置上应尽量采用立体布局，充分利用地下空间。平面布置上要紧凑，以节省用地。

严格按照厂方界定条件进行设计，适用项目实际情况要求。

工艺简介

生产污水自流经格栅池在格栅的作用下去除废水中较大的污染物，如碎块、碎皮肉等物体，以防止堵塞、腐蚀水泵。污水经格栅池后自流到调节池，污水在调节池中进行充分的混合，使水质水量得到均衡。污水经调节池后再经泵前加药把污水提升到气浮池中，在溶气水的作用下，进行固液分离，去除绝大部分的油脂、悬浮物及部分有机污染物。如果油脂过多，进入生物处理系统，将影响生物处理的效果。

污水经气浮池后自流到缺氧池，缺氧池所起到的作用一方面可分解有机污染物大部分复杂高分子物质，提高污水可生化系数。污水在缺氧池中停留，那些难以生化的高分子有机物大部分被分解为低分子易生化的有机物，且部分易生化的有机物在微生物共同作用被转化为水、无机物和微生物污泥而在污水中去除。厌氧使污水中的难降解的有机物及其发色基团解体、被取代或裂解（降解），从而降低污水的色度，改善污水的可生化性，即使不能直接降低污水的色度，由于分子结构或发色基团已发生改变，也可使其中在好氧条件下容易被降解并脱色。另一方面，反硝化菌大量存在缺氧池内，在缺氧条件下将硝酸盐、亚硝酸盐转化为氮气。

缺氧池出水流入活性污泥池。在曝气机通气供氧下，好氧微生物将有机物质分解为CO_2和水等无机物质

，或合成为自身需要，进行新陈代谢。污水中有机污染物经好氧池生化处理后大部分得以去除。好氧池混合液用泵回流至活性污泥池进水口，提高污水的处理效果；处理水流入二沉池，泥水自然分离；沉于污泥斗中的污泥用污泥泵抽送回流至缺氧池进行再消化，剩余污泥用泵输送排至污泥池中待处理。

6、处理单元详解

6.1 格栅池

污水流经机械格栅，去除其中的大部分中小型悬浮物。

6.2 调节池

污水进入调节池调节水质水量，保证后续处理系统运行稳定正常。

6.3 气浮池

通过向废水中通入一定尺寸的气泡，使废水中的疏水性污染物颗粒吸附在气泡上，随气泡上浮到水面上而形成包含有污染物的泡沫层，收集泡沫层以去除污染物。

6.4 缺氧池

提高污水可生化性。

6.5 活性污泥池

在好氧微生物的分解、合成的作用下，有机污染物被转化为CO_2和水等无机物质，溶解氧控制在2mg/l以上。

6.6二沉池

泥水分离，去除活性污泥及悬浮物等。

6.7 污泥池

调节池产生的污泥用泵打入污泥池，二沉池产生的污泥靠重力流入污泥池。然后用污泥泵将污泥池中的部分污泥回流至缺氧池及活性污泥池，剩余污泥用螺杆泵泵入压滤机（滤液回流至调节池），泥饼外运。

6.8 消毒池

用紫外线消毒，去除大肠杆菌群。

6.9 设备房

内置设备：螺杆泵、污泥泵、板框压滤机、罗茨鼓风机等。

6.10 电控室

内置设备：电控柜、化验室等。