

铝合金酸性脱脂剂

产品名称	铝合金酸性脱脂剂
公司名称	湛江金磷科工贸易有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	进口配方:1:50 TY-301:1:50 广东湛江:1 : 50
公司地址	湛江市霞山区椹川大道西五路28号（霞山服装工业园）南区中编号13号仓库
联系电话	18276852288 17819254913

产品详情

铝合金前处理工艺程序 铝合金前处理工艺流程：脱脂（除油）----水洗-----水洗----转化（铬酸法处理、陶化剂处理、无铬转化剂处理）----水洗---烘干（晾干）开槽方法：1、磷酸脱开槽：向槽内注入八成的水，比如，可以装一吨的槽则加800公斤的水，然后按照1：50（铝酸脱与水的比例）的比例加入铝酸脱（铝合金专用脱脂剂），搅匀即可开工。2、陶化剂开槽：向槽内注入八成的自来水，然后按照1:20~35（陶化剂与水的比例），pH值在3.8~4.3范围内即可开工处理铝合金。

3、工作时尽量保持清水池溢流，平时每三天或者一个星期更换一次，以保证漂洗质量。处理时间：铝合金脱脂浸泡为10~15分钟，喷淋为1~2分钟。陶化剂处理时间为浸泡8~10分钟，喷淋1~2分钟漂洗时间不低于1分钟并且上下活动四次（吊篮式），喷淋不低于30秒。补加材料：

1、每处理1000米铝合金，必须添加磷酸脱10~15公斤脱脂剂（除油剂）

2、每处理1000米铝合金，补充陶化剂8~10公斤。环保水处理排放方法：铝酸脱排放时必须添加烧碱或者纯碱调节pH值至6~6.5即可排放。有渣的情况下在排放口用过滤布过滤沉渣。

陶化剂和漂洗水完全可以直接排放，陶化剂和漂洗水不含任何重金属和对环境影响的有害物质。

注意事项：操作时必须戴胶手套，液体进入眼睛后立即用大量清水冲洗，必要时及时就医。

湛江金磷表面科技有限公司 2020.6.19