

# 电缆桥架生产线 常州金纬挤出机械 生产线

产品名称	电缆桥架生产线 常州金纬挤出机械 生产线
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

## 产品详情

料筒：一般为一个金属料桶，PVC梅花管生产线，为合金钢或者内衬为合金钢的复合钢管制成。其基本特点为耐高温耐压强度较高，坚固耐磨耐腐蚀。一般料筒的长度为其直径的15~30倍，其长度以使物料得到充分加热和塑化均匀为原则。料筒应该有其足够的厚度与刚度。内部应该光滑，但是有些料筒刻有各种沟槽，生产线，以增大与塑料的摩擦力。在料筒外部附有电阻、电感以及其他方式加热的电热器、温度自控装置及冷却系统。

熔融段螺杆的主要参数：压缩比  $\lambda$ ：一般指几何压缩比，无纺布挤出生产线，它是螺杆加料段一个螺槽容积和均化段至后一个螺槽容积之比。 $\lambda = (D_s - H_1)H_1 / (D_s - H_3)H_3$  式中， $H_1$ ——加料段其一个螺槽的深度  $H_3$ ——均化段至后一个螺槽的深度熔融段长度  $L_2$  由经验公式确定：对非结晶型高聚物  $L_2 = 55\% \sim 65\% L$ ，对于结晶型高聚物  $L_2 = (1 \sim 4)D_s$ 。

在挤出机中，一般情况下，电缆桥架生产线，尤为基本和尤为通用的是单螺杆挤出机。其主要包括：传动、加料装置、料筒、螺杆、机头和口模等六个部分。传动部分：传动部分通常由电动机，减速箱和轴承等组成。在挤出的过程中，螺杆转速必须稳定，不能随着螺杆负荷的变化而变化，这样才能保持所得制品的质量均匀一致。但是在不同的场合下又要要求螺杆可以变速，以达到一台设备可以挤出不同塑料或不同制品的要求。因此，本部分一般采用交流整流子电动机、直流电动机等装置，以达到无级变速，一般螺杆转速为10~100转/分。

电缆桥架生产线-常州金纬挤出机械(在线咨询)-生产线由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。常州金纬挤出机械制造有限公司(www.jwell-cz.cn)是江苏常州,机械加工的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在常州金纬挤出机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创常州金纬挤出机械更加美好的未来。