

山西喷涂设备 钢制衣柜喷涂设备 创智喷涂设备生产线

产品名称	山西喷涂设备 钢制衣柜喷涂设备 创智喷涂设备生产线
公司名称	潍坊创智涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临朐东朱封工业园16号
联系电话	15153606187

产品详情

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人自动喷漆}

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人

自动喷漆}

- 1、单管式的大旋风结构令清理换色时间更短
- 2、筒体与顶部的双螺旋结构达到极佳的螺旋分离效果
- 3、加强的螺旋分离同时具有自净功能
- 4、大旋风的分离率高达98%
- 5、大旋风底部锥斗可快速与筒体分离便于清理

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人自动喷漆}

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人自动喷漆}

程序编写是以工件某一个表面作为一个整体程序段，设置起点，终点及速度既可完成一个面的喷漆，避免了以往繁琐的程序清单具有平面及垂直面的连续和步进喷漆（既面域之子型喷漆方式和E字型喷漆方式），送料旋转台采用180度分度控制，铁皮橱喷涂设备，

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人自动喷漆}

涂装工艺包括前处理和涂装两大部分。表面处理的质量直接影响涂层对被涂工件基材的附着力及材料的耐腐蚀性能。因此，要获得高质量的产品，山西喷涂设备，必须严格涂装前的表面处理作业。通过前处理，文件柜喷涂设备，是工件达到下列要求： 无油污及水分； 无锈迹及氧化物； 无酸、碱等残留物； 工件表面达到一定的粗糙度。

工件表面处理合格后，经干燥除去水分，即可进入涂装(阴极电泳前不一定干燥除去水分)。

一、涂装前处理工艺

根据工件材质不同如铜、铁、铝及铝合金或塑料等，其前处理工艺条件是有区别的。