

# 超声波熔接机厂家 超声波熔接机 铭扬超声波设备厂家

产品名称	超声波熔接机厂家 超声波熔接机 铭扬超声波设备厂家
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

## 产品详情

### 超声波点焊工艺塑胶件结构无需设计

超声波点焊工艺塑胶件结构无需设计超声波线超声波焊接机在塑料点焊工艺应用上塑胶件结构无需设计超声波线，超声波点焊是将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。对比较大型工件，超声波熔接机厂家，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊。超声波点焊应用在隧道建筑工地防水板、装饰、缎带花点焊熔接、铆焊等，主要用于纺织、服装、电子、玩具等行业，具有小巧灵活，操作简便，价廉实用等优点。超声波焊接机是利用超声波机械高频振动作用使焊头与塑胶件接触面瞬间摩擦热化熔接，不会产生任何化学毒性，无需胶水溶剂辅助，15K超声波塑胶熔接机，在超声波焊接过程中是没有连螺栓，钉子，卡扣，焊接材料或粘合剂等材料结合在一起的，它比传统的粘合剂或粘胶水速度更快，而干燥时间也非常快，焊接的过程可以很容易实现自动，可轻松定制，以适应各类型的具体规格的产品被焊接，强度可达到材质的耐力。超声波点焊机体积小，携带方便，操作简单。

### 焊接机的应用方法

塑料配件焊接机厂分享焊接机的应用方法今天铭扬给大家介绍新的内容，焊接机的应用方法有看很多，超声波塑胶熔接机，具体看看塑料配件焊接机厂的介绍吧。一、埋植：藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受

损及射出缓慢之缺点。二、铆焊法：将超音波超高频率振动的焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，使不同材质的材料机械铆合在一起。三、熔接法：以超声波焊接机超高频率振动的焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现清洁的熔接。铭扬塑胶件热板机价格物美价廉，保证您满意。四、成型：本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，焊头发发出超音波超高频振动后将塑胶溶融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观、此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等。五、点焊：A、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。B、对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊多点。六、切割封口：运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。

超声波焊接机原理介绍超声波焊接机通过超声波技术进行焊接工作，具有速度快、焊接强度高、密封性好、成本低廉，清洁无污染且不会损伤工件，焊接过程稳定等优点。它的工作原理是什么，铭扬小编具体的介绍一下。利用超声波进行焊接的工作过程是这样的：首先，信号发生器发出一固定频率的信号（固定频率即换能器工作频率），通过换能器转换为电能产生高频机械振动作用于被焊物品上；其次，振动产生的摩擦使得物体表面温度升高，温度高于熔点时便发生熔化，超声波熔接机，将接口间间隙填充完整；后，机械振动停止，物体在一定压力作用下冷却成形，物体间的焊接便完成了。超声波焊接机利用的都是上述原理，但相同的工作原理下焊接方法却大有不同，有熔接法、柳焊法、埋植、点焊等等。其中，熔接法指的是高频率振动下的焊接头在适当压力作用下会使得两物体接合面摩擦生热而熔融接合；柳焊法指的是振动的焊头压制物品的突起处使其热熔为铆钉状，从而使两物体机械铆合；埋植指的是焊头在压力下将金属零件挤入塑料孔内并将其固定在一定的深度，就像将其埋下去并固定好种植一样；点焊指的是对于焊线不易设计的物体进行分点焊接，同样可达到熔接效果。超声波焊接机较其他如电烫合、胶粘、螺丝固定等传统工艺而言，具有质量好、节能、环保等特点，主要应用于热塑性材料的二次连接。超声波焊接机现已广泛应用于机械、汽配、渔具、包装等行业中，如自封袋、塑料玩具、酒瓶盖、充电器外壳等等。