

# JINGTONG品牌防尘圈

产品名称	JINGTONG品牌防尘圈
公司名称	景通密封科技公司
价格	2.00/件
规格参数	类型:动环、静环 材质:POM 作用:防尘密封
公司地址	中国广东 江门市 广东省江门市新会区新会大道中20号103
联系电话	86 0750 6137789 13392067089

## 产品详情

类型	动环、静环	材质	POM
作用	防尘密封	截面形状	矩形
型号	不限	厚度	标准 ( mm )
品牌	国产	样品或现货	现货
是否标准件	标准件	使用温度	-30~150 ( )
使用压力	0~40 ( MPa )	是否进口	否
适用范围	汽车、电器、轴承、泵、油缸	性质	耐腐蚀、耐高温、耐高压、耐磨损

聚甲醛又名聚氧化次甲基，英文名polyoxymethylene（简称pom）。分子结构规整和结晶性使其物理机械性能十分优异，有金属塑料之称。pom为乳白色不透明结晶性线性热塑性树脂，具有良好的综合性能和着色性，具有较高的弹性模量，很高的刚性和硬度，比强度和比刚性接近于金属；拉伸强度，弯曲强度，耐蠕变性和耐疲劳性优异，耐反复冲击，去载回复性优；摩擦系数小，耐磨耗，尺寸稳定性好，表面光泽好，有较高的粘弹性，电绝缘性优，且不受温度影响；耐绝缘性好且不受湿度影响；耐化学药品性优：除了强酸、酚类和有机卤化物外，对其他化学品稳定，耐油；机械性能受温度影响小，具有较高的热变形温度。缺点是阻燃性较差，遇火徐徐燃烧，氧指数小，即使添加阻燃剂也得不到满意的要求，另外耐候性不理想，室外应用要添加稳定剂。均聚甲醛结晶度高，机械强度、刚性、热变形温度等比共聚甲醛好，共聚甲醛熔点低，热稳定性，耐化学腐蚀性，流动特性，加工性均优于均聚甲醛，新开发的产品为超高流动（快速成型），耐冲击和降低模具沉积牌号，也有无机填充，增强牌号。pom吸水率大于0.2%，成型前应预干燥，pom熔融温度与分解温度相近，成型性较差，可进行注塑、挤出、吹塑、滚塑、焊接、粘接、涂膜、印刷、电镀、机加工、注塑是最重要的加工方法，成型收缩率大，模具温度宜高些，或进行退火处理，或加入增强材料（如无碱玻璃纤维）。

pom强度高，质轻，常用来代替铜、锌、锡、铅等有色金属，广泛用于工业机械、汽车、电子电器、日用品、管道及配件、精密仪器和建材等部门。pom被广泛用于制造各种滑动、转动机械零件，做各种齿轮、杠杆、滑轮、链轮，特别适宜做轴承，热水阀门、精密计量阀、输送机的链环和辊子、流量计、汽车内外部把手、曲柄等车窗转动机械，油泵轴承座和叶轮燃气

开关阀、电子开关零件、紧固体、接线柱镜面罩、电风扇零件、加热板、仪表钮；录音录像带的轴承；各种管道和农业喷灌系统以及阀门、喷头、水龙头、洗浴盆零件；开关键盘、按钮、音像带卷轴；温控定时器；动力工具，庭园整理工具零件；另外可作为冲浪板、帆船及各种雪撬零件，手表微型齿轮、体育用设备的框架辅件和背包用各种环扣、紧固件、打火机、拉链、扣环；医疗器械中的心脏起搏器；人造心脏瓣膜、顶椎、假肢等。

<p>1 pom的性能</p> <p>pom是结晶型塑料，它的刚性很好，俗称“赛钢”。它肯有耐疲劳性、耐蠕变性、耐磨性、耐热性等优良的性能。pom不易吸湿，比重为1.42g/cm<sup>3</sup>，收缩率2.1%（较大），尺寸难控制，热变形温度为172。</p> <p>2 pom的工艺特点</p> <p>pom加工前可不用干燥，最好在加工过程中预热（100 左右），对产品尺寸的稳定性有好处。pom的加工温度范围很窄（195-215 ），在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 就会分解。螺杆转速不能过高，残量要少。pom产品收缩大，易产生缩水或变形。pom比热大，模温高（80-100 ），产品脱模后很烫，需防止烫伤手指。pom宜在中压、中速、高模温条件下成型加工。</p>		
	<p>聚甲醛又名聚氧化次甲基，英文名polyoxymethylene（简称pom）。分子结构规整和结晶性使其物理机械性能十分优异，有金属塑料之称。pom为乳白色不透明结晶性线性热塑性树脂，具有良好的综合性能和着色性，具有较高的弹性模量，很高的刚性和硬度，比强度和比刚性接近于金属；拉伸强度，弯曲强度，耐蠕变性和耐疲劳性优异，耐反复冲击，去载回复性优；摩擦系数小，耐磨耗，尺寸稳定性好，表面光泽好，有较高的粘弹性，电绝缘性优，且不受温度影响；耐绝缘性好且不受湿度影响；耐化学药品性优：除了强酸、酚类和有机卤化物外，对其他化学品稳定，耐油；机械性能受温度影响小，具有较高的热变形温度。缺点是阻燃性较差，遇火徐徐燃烧，氧指数小，即使添</p>	

加阻燃剂也得不到满意的要求，另外耐候性不理想，室外应用要添加稳定剂。均聚甲醛结晶度高，机械强度、刚性、热变形温度等比共聚甲醛好，共聚甲醛熔点低，热稳定性，耐化学腐蚀性，流动特性，加工性均优于均聚甲醛，新开发的产品为超高流动（快速成型），耐冲击和降低模具沉积牌号，也有无机填充，增强牌号。pom吸水率大于0.2%，成型前应预干燥，pom熔融温度与分解温度相近，成型性较差，可进行注塑、挤出、吹塑、滚塑、焊接、粘接、涂膜、印刷、电镀、机加工、注塑是最重要的加工方法，成型收缩率大，模具温度宜高些，或进行退火处理，或加入增强材料（如无碱玻璃纤维）。pom强度高，质轻，常用来代替铜、锌、锡、铅等有色金属，广泛用于工业机械、汽车、电子电器、日用品、管道及配件、精密仪器和建材等部门。pom被广泛用于制造各种滑动、转动机械零件，做各种齿轮、杠杆、滑轮、链轮，特别适宜做轴承，热水阀门、精密计量阀、输送机的链环和辊子、流量计、汽车内外部把手、曲柄等车窗转动机械，油泵轴承座和叶轮燃气开关阀、电子开关零件、紧固体、接线柱、镜面罩、电风扇零件、加热板、仪表钮；录音录像带的轴承；各种管道和农业喷灌系统以及阀门、喷头、水龙头、洗浴盆零件；开关盘、按钮、音像带卷轴；温控定时器；动力工具，庭园整理工具零件；另外可作为冲浪板、帆船及各种雪撬零件，手表微型齿轮、体育用设备的框架辅件和背包用各种环扣、紧固件、打火机、拉链、扣环；医疗器械中的心脏起搏器；人造心脏瓣膜、顶椎、假肢等。