

西藏塑料管材设备 塑诺机械

产品名称	西藏塑料管材设备 塑诺机械
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

产品详情

PVC管材

塑料管材设备

- 1、原料混合：是将PVC稳定剂、增塑剂、等其它辅料，按比例、工艺先后加入高速混合机内，经物料与机械自摩擦使物料升温至设定工艺温度，然后经冷混机将物料降至40-50度;这样就可以加入到挤出机的料斗。
- 2、挤出机部分：本机装有定量加料装置，使挤出量与加料量能够匹配，确保制品稳定挤出。由于锥形螺杆的特点，加料段具有较大的直径，对物料的传热面积和剪切速度比较大，有利于物料的塑化，计量段螺杆直径小，减少了传热面积和对熔体的剪切速度，使熔体能在较低的温度下挤出。螺杆在机筒内旋转时，将PVC混合料塑化后推向机头，从而达到压实、熔融、混炼均化;并实现排气、脱水之目的。加料装置及螺杆驱动装置采用变频调速，可实现同步调速
- 3、挤出模头部分：经压实、熔融、混炼均化的PVC，有后续物料经螺杆推向模头，挤出模头是管材成型的关键部件。
- 4、真空定型水箱用于管材的定型、冷却，西藏塑料管材设备，真空定型水箱上装有供定型和冷却的真空系统和水循环系统，不锈钢箱体，循环水喷淋冷却，真空定型水箱上装有前后移动装置和左右、高低调节手动装置。
- 5、牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的管材从机头处引出来，变频调速。
- 6、切割机：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并翻架，实行流水生产，切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与管材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成，切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。
- 7、翻料架翻料动作由气缸通过气路控制来实现，翻料架设有一个限位装置，当切割锯切断管材后，管材继续输送，气缸进入工作，实现翻料动作，达到卸料目的。卸料后经数秒自动复位，等待下一循环。塑

料管材设备

PVC管材有很好的力学性能，且具备良好的耐腐蚀性，运用过程中重量轻，装置便当，不需维护，而运用钢铁作公用工程的下水管道，在运用过程中由于易腐蚀，必需经常涂敷涂料，维护费用高。普通建筑及公用工程用金属管道20年左右就需改换，而作用加工良好的PVC管道，运用寿命长达50年等。因而，PVC管材是一种消费本钱低、强度高，耐腐蚀的良好塑料制品。 塑料管材设备

普通来讲，在排污、废水和通风管道方面，PVC管道比运用铸铁管节约装置和劳务费用约16-37%；作导线管比运用金属导线套管节约费用30-33%；而作用氯化PVC管在冷热水方面，比运用相同尺寸的铜管节约费用为23-44%。因而，由于PVC管材的优势，各国均在积极开展和推行PVC管材。 塑料管材设备

PVC管材挤出生产线 塑料管材设备

在生产过程中，由于PVC是热敏性材料，即使加入热稳定剂也只能是提高分解温度，延长稳定时间而不可能不出现分解，这就要求PVC的成型加工温度应严格控制。特别是RPVC，因其加工温度与分解温度很接近，往往因为温度控制不当造成分解现象。因此，挤出温度应根据配方、挤出机特性、机头结构、螺杆转速、测温点位置、测温仪器的误差及测温点深度等因素确定。

1 温度的控制

温度的控制是挤出操作中重要的控制因素。挤出成型所需的控制因素的温度是机筒温度、机径温度、口模温度。温度过低，塑化不良，管材外观无光泽，力学性能差，产品质量达不到要求；温度过高，物料会发生分解，产品变色等现象出现。

2 螺杆转速

螺杆转速提高，塑料管材生产线机械设备，挤出量增加，从而可提高产量，但容易产生塑化不良的现象，造成管材内壁毛糙，强度下降，这时应调节机头压力，使产量、质量到达更好。螺杆的温度控制影响到物料输送率、物料的塑化、熔融质量等。挤出管材需要通冷却水，降低螺杆温度，塑料管材挤出设备，有利于提高塑化质量，螺杆通冷却水温度在50~70 左右。

3 牵引速度

再挤出操作中牵引速度的调节很重要，物料经挤出熔融塑化，从机头连续挤出后被牵引，从而进入定型装置、冷却装置、牵引装置等，牵引速度应与挤出速度相匹配。一般在正常生产时，牵引速度应比管材的挤出速度快1%~10%左右。

4 压缩空气和压力

压缩空气能够将管材吹胀，使管材保持一定的圆度。要求压力应大小适当。压力过小，管材不圆，压力过大，芯模被冷却，ppr塑料管材设备厂家，管材内壁出现裂口，不光滑，管材质量下降。同时压力要求稳定，如压力忽大忽小，管材容易产生竹节现状。

5 定径装置、冷却装置的温度

挤出不同的塑料产品，采用不同的定径方式和冷却方式，冷却的介质可以是空气、水或其他类液体，需要控制温度，其温度主要与生产效率、产品内应力等有关。

塑料管材设备

西藏塑料管材设备-塑诺机械(推荐商家)由青岛塑诺机械有限公司提供。“塑料管材设备,塑料板材设备,塑料型材设备,塑料片材设备”就选青岛塑诺机械有限公司(www.qdsuno.com),公司位于:青岛市胶州市北关工业园,多年来,塑诺机械坚持为客户提供好的服务,联系人:傅经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。塑诺机械期待成为您的长期合作伙伴!