

3、侧向刚性（用安全帽检测仪器中的安全帽侧向刚性试验机来检测）按照GB/T 2812-2006中4.8规定的方法进行测试，大变形不超过40mm，残余变形不超过15mm，帽壳不得有碎片脱落。

4、阻燃性能（用安全帽检测仪器中的安全帽阻燃性能测试仪来检测）按照GB/T 2812-2006中4.9规定的方法进行测试，续燃时间不超过5s，帽壳不得烧穿。

5、耐低温性能（用安全帽检测仪器中的安全帽低温预处理箱来检测）按照GB/T 2812-2006中4.3规定的方法，经低温（-20℃）预处理后做冲击测试，冲击力应不超过4900N；帽壳不得有碎片脱落。

生产检测

1、安全帽必须经国家指定的监督检验部门按标准进行鉴定，取得许可证后方可生产。

2、每个安全帽出厂时，必须有检验部门批量验证和工厂检验合格证。以1000~20000顶为一批。

3、安全帽在按GB2812~81规定批量抽验时，如不合格，应再取双倍产品复验。复验后仍有一项不合格者，则该批安全帽为不合格。

4、国家指定的技术检验部门，有权直接对产品进行不定期技术性能检验。对于不按标准进行生产，产品技术性能达不到要求的企业，有权提出警告或吊销生产许可证。

5 生产许可证每两年更换一次。

安全帽检测 四 检测标准

GB 2811-2007 安全帽

GB/T 2812-2006 安全帽测试方法

GB/T 30041-2013 头部防护 安全帽选用规范

LD/T 89-1996 在用矿用安全帽灯安全技术检验规范

MT/T 160-1987 滤尘送风式防尘安全帽 通用技术条件