

# 肥猪屠宰厂污水处理设备

产品名称	肥猪屠宰厂污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	38000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

### 肉猪屠宰场废水处理机器设备

宰杀废水主要源于于圈栏清理、渗滤、宰杀及其它[工业厂房](#)环氧地坪清理、烫毛、剖解、副食品生产制造、洗油等加工工艺所出现的废水。

#### 1.水体特点

宰杀废水一般呈淡褐色，有呛鼻的腥臭，这在其中包括很多的血污、植物油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏器官脏物、未消化的物品、粪便等废弃物，固体成份高。

宰杀废水化学物质成份高，可生物化学性好这在其中浓度值较高的土壤有机质不适合融解，处理难度较大，宰废水中的营养物质主要是氮、磷，这在其中氮主要以化学物质或氨盐方法普遍现象，而磷主要以[硫酸铵盐](#)的方法普遍现象。

#### 2.设计理念

根据宰杀废水特点和处理难题大概设计理念是：

(1) 一级处理：排出来的废水先后穿过大小两条格栅，主要消除较大固体和悬浮固体，防止污水提升装置等[机械设备](#)

机器设备塞住。接着注入隔渣池沉砂池，废水中包括泥沙等，这种可依据当然沉淀消除，沉淀的泥沙按时用潜水排污泵打进淤泥萃取罐。植物油脂则飘浮在河面，可以人工服务捞起来收购处理。因为其废水水体水流量起伏较大，以确保过后处理预期效果和运行可信性，在处理生产流程中设定平流式沉淀池，以均化水体水流量。为了确保稳定运行。还能够依据平流式沉淀池均化其自身的酸、酸碱度，以使废水的pH值考虑过后工艺处理的规定。废水中包括的血污、植物油脂、油块等，依据混凝土气浮机获得

合理的消除。

(2) 二级处理：针对宰杀废水中难融解、浓度值较高的CODCr、BOD5，预备处理步骤中没法彻底消除，故二级处理选用生物化学处理，本设计方案选用曝气生物滤池-好氧微生物处理技术。水解酸化主要目地将分子伴侣化学物质转换成小分子水化学物质，便于在好氧步骤中进一步获得消除。

(3) 三级处理：好氧处理后的出水量，溢流式到沉砂池中，沉淀后上冷水进到消毒池，沉砂池中的淤泥按时用渣浆泵打进淤泥萃取罐里。

### 3.肉猪屠宰场废水处理机器设备生产流程:

源于屠宰厂的废水经格栅(网)消除废水中的毛、皮、泥渣和大颗粒物固体后自注入隔油器，消除绝大多数植物油脂和泥沙后进到平流式沉淀池，经平流式沉淀池调整水体水流量后，并确保过后处理机器设备的一切正常运行。根据平流式沉淀池的水将泵提高至平流式沉淀池式气浮机沉淀一体机。早期消除河面固体(ss)，污泥负荷达90%之上，出水量进到一体化废水治理机器设备，一体化废水治理机器设备由(水解酸化、二级接触氧化池、沉砂池构成)，废水在水解酸化开展碱化处理，依据绿脓杆菌将分子伴侣化学物质转换成低分子结构化学物质；经水解酸化注入接触氧化池开展生化反应后再进到沉砂池，出水量经过虑消毒杀菌达到环保标准。

### 4.肉猪屠宰场废水处理机器设备基本原理:

充分考虑猪宰杀污水中包括一些的小块悬浮固体(血污、皮毛、脏物染物等)，因此提早用格栅理应阻止出来，以保证过后机器设备的一切正常运行，因为猪宰杀污水中包括血污、植物油脂等生物大分子有机化合物存有，立即进入好氧将难以溶解，因此格栅出水量进到玻璃钢化粪池。屠宰厂目前玻璃钢化粪池能够具备相对的处理功效，但目前出水量浓度值仍然很高并且带上一部分植物油脂，便于缓解过后处理机器设备的负荷。

屠宰厂因为上班时间的多种要素，它的排出来废水周期跟其他工业废水周期各有不同，它主要集中化在晚上排污，因此务必设定一个很大的平流式沉淀池来调整水体水流量以确保全。

废水根据水解酸化后入活性污泥，在这里将活性污泥分为每段，它的功效在于在不一样的好氧段，微生物菌种依照地理环境不一样而呈现的室内空间的遍布，具备目的性，有着更优的消除作用。废水根据前端开发每一个生物化学处理设备处理后，有机污染负载很大水平获得融解。但废水中饱和度依然难以符合规定，便于对饱和度的消除，并另外充分考虑对COD的减少和高锰酸盐指数及高锰酸盐指数的减少，因此在这里设定混凝沉淀池并且添加可执行性的药物。沉砂池出水量，进入消毒池，随后终达到环保标准。