

水产加工场污水处理设备

产品名称	水产加工场污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	38000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

水产加工场污水处理设备

废水的来源

生产流程：原料解冻 片鱼 去脏 清洗 装盘 速冻 ink" >包装 原料冻鱼解冻、水洗、控水、消毒、清洗等工序产生生产废水，生产设备洗刷、车间地面产生冲洗排水，其主要污染物为CODcr、BOD5、SS、氨氮等。

二 水产加工废水的特点及处理难点

有机物和悬浮物含量高，蛋白质、油脂等大分子有机物质多；氨氮及磷浓度高，出水氮磷达标比较困难；水温低，生化降解速率慢；废水排放季节性较强，水质水量波动大；污泥量大，污泥成胶体状，难脱水。

一、水产

加工场污水处理设备应用范围:

水产品加工污水处理设备气浮机设备技术近年来广泛应用于给排水及废水处理中，它可以**地去除各种工业和市政污水中难以沉淀的轻浮絮体、固体悬浮物、油脂及各种胶状物，广泛适用于电镀、化工、造纸、炼油、制革废水等。

二、水产品加工污水处理设备结构特点:

- 1、处理能力大、效率高、占地少。
- 2、工艺过程及设备构造简单，便于使用、维护。
- 3、特制的高效涡流溶气罐将气溶于水中，经减压释放，在水中产生微细的气泡，微细气泡的粒径约20~40 μm ，更利于粘附在絮凝体上。
- 4、由于对絮凝要求条件宽松，可节约絮凝剂用量。净化**比加压溶气气浮更加**。
- 5、运行中易于调节，工艺稳定，不需专人管理。
- 6、克服传统气浮装置运行不稳定、气泡大及释放头堵塞等诸多问题。
- 7、由于气浮过程是一个好氧过程，使污泥产生的臭气问题得到了很好的解决。
- 8、对低温、低浊、含藻类多的水源，采用气浮法可取得****。

食品

废水在处理过程中会产生污泥、废油、废酸、废碱、加工过程中产生的动植物废弃物也应该进行无害化处理。食品加工废水主要来自三个生产工段。（1）原料清洗工段。大量砂土杂物、叶、皮、鳞、肉、羽、毛等进入废水中，使废水中含大量悬浮物。（2）生产工段。原料中很多成分在加工过程中不能全部利用，未利用部分进入废水，使废水含大量有机物。（3）成形工段。为增加食品色、香、味，延长保存期，使用了各种食品添加剂，一部分流失进入废水，使废水化学成分复杂。食品加工废水的水量水质特性主要体现在6个方面：（1）生产随季节变化，废水水质水量也随季节变化。（2）废水量大小不一，食品工业从家庭工业的小规模到各种大型工厂，产品品种繁多，其原料、工艺、规模等差别很大，废水量从数 m^3/d 到数千 m^3/d 不等。（3）食品工业废水中可降解成分多，对于一般食品工业，由于原料来源于自然界有机物质，其废水中的成分也以自然有机物质为主，不含有毒物质，故可生物降解性好，其 BOD_5/COD 高达0.84。（4）高浓度废水多。（5）废水中含各种微生物，包含致病微生物，废水易腐败发臭。（6）废水中氮、磷含量高。

水产加工场污水处理设备工艺介绍:选择食品排放污水处理工艺，不仅要考虑污水中有害物质的组成，而且要了解排出污水水质、水量的瞬间变化情况，这些对选择污水处理工艺、设备和日后运行管理都很重要。食品加工废水中较大悬浮物和油脂可以采用悬浮分离技术去除，以SS值表示的水中悬浮物（包括胶体）可以采用固液分离技术去除；污水中以COD、BOD等表示的有害物质可以采用生物处理技术去除；处理后的水要经过消毒处理才能排放，生物处理过程中产生的污泥要进行脱水排放。综上所述，食品加工废水处理的典型工艺流程图如下：污水 悬浮分离 调节池 生物处理 沉淀（过滤） 消毒 达标排放