

口罩预处理测试办理

产品名称	口罩预处理测试办理
公司名称	国瑞中安集团-全球法规注册
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园凯科技工业园(一期)2#厂房一层B座103
联系电话	13316413068 13316413068

产品详情

温度预处理条件：a) (70 ± 3) 空气中24小时b) (-30 ± 3) C空气中24小时在温度预处理后应在室温恢复至少4小时。单燃烧器试验按照下列程序进行，结果应符合4.11规定。将口罩戴在金属头模上，在鼻尖处测量的头模运动线速度为 (60 ± 5) mm/s。头模穿过丙烷燃烧器的位置可调。燃烧器的顶端和口罩的低部分（当直接对着燃烧器上放置时）的距离应设置在 (20 ± 2) mm。将头模转离邻近燃烧器的区域，打开丙烷气，压力调节到20000~30000Pa（0.2bar~0.3bar）并点燃气体。通过针阀和仔细调节供气压力，将火焰高度调节在 (40 ± 4) mm。火焰的温度在燃烧器尖端上方 (20 ± 2) mm处用1.5mm直径金属隔离的热电偶探针测量，应为 (800 ± 50) 。将头模设置到运动状态并记录口罩一次通过火焰的效应。应重复试验以便能评价在口罩外部所有材料。任何一个组件应只通过火焰一次。