

立式单锥真空干燥机供应商 常州百得干燥工程

产品名称	立式单锥真空干燥机供应商 常州百得干燥工程
公司名称	常州市百得干燥工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市天宁区郑陆镇三河口工业开发区
联系电话	13921090899 13921090899

产品详情

单锥真空干燥机螺旋半回管夹套在制造中所存在的问题与分析

(1) 半管成形问题

有的厂家制造这部分半管是采用现成的圆管，根据筒体外径卷制成形，然后划线。划线后上铣床铣去管子的一半(不能用了)制成。因此这部分半管消耗较多，加工量也较大，其相对费用较高，且加工后的半管内径又难于保证圆度。

(2) 筒体自重非圆问题

由于此类设备较长，因此只能采取把设备放倒后在筒节上组对、组焊半管。由于设备本身筒体的自重作用，即使在滚圆加工时很回，但其放倒后就变得不圆了。而有的厂家没有采用任何措施，直接将半管组对、组焊在筒节上，这就给设备以后使用中造成了隐患。

(3) 螺旋半管与筒体组装问题

将制成的半管先固定在器壁上，全密封单锥干燥机价格，然后焊半管间的对接焊缝，这样加工工艺造成了半管焊后没有了收缩余地。因而在半管的对焊缝间将留下较大的装配应力，这一装配应力一般表现为拉伸应力，极易造成焊接裂纹，降低焊缝的抗拉强度。因此其加工工艺有待于改进。

麦草畏专用单锥真空干燥机 工艺描述

真空袋滤器压差检测：检测捕集袋上、下压差，以判定滤袋是否阻塞或

工艺自动化(待定，根据工艺确定)

温度控制系统：温度检测信号通过温度调节器控制热源进入阀门的开、闭来满足物料所要求的最佳温度

真空度控制系统：压力变送器的信号由PLC自动控制，严密有效地控制系统

主轴转速调节系统：采用变频调节技术来控制，调节平稳，任意转速连续可调，而且节约能源

控制系统保护：搅拌运行电流设定安全保护值，当旋转发生摩擦碰壁，或罐壁结疤造成电流过高，设备过载保护停机。

温度传感器的保护，温度高于40度时，出料阀关闭。

压力传感器的保护，通过压力传感器反馈给PLC程序，设定保护报警泄压，保证罐内压力符合设计压力要求。

控制系统的保护需要增添2个时间继电器，用来控制星型阀的转速时间和磨粉机的起停时间。保护磨粉机的电机。

搅拌正反转应该与设备的卸料阀门互锁。设备正转运行时，出料阀门关闭，设备反转运行时，出料阀门打开，并有过载保护。

有效标准指示安装设备保护装置，避免由于电气元件短路或过电流所产生的过热或发生火灾的危险

故障报警：1正常生产条件缺失报警

过载报警

报警

麦草畏于1963年在加拿大取得登记，是一种具有选择性和内吸传导性的低毒，吸引了全世界的眼球，被认为是的明日之星。随着、氯磺隆和甲磺隆被禁，非选择性草铵价格较贵，麦草畏可以填补退隐后很大一部分市场份额。

2017年2月，孟山都公司投资10亿美元扩建生产麦草畏，预计2019年开始投入使用，并能满足全球25

% ~ 35%的麦草畏市场需求，并指出麦草畏和草甘复配是未来发展方向。