

# 常州百得干燥工程 立式单锥真空干燥机直销

产品名称	常州百得干燥工程 立式单锥真空干燥机直销
公司名称	常州市百得干燥工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市天宁区郑陆镇三河口工业开发区
联系电话	13921090899 13921090899

## 产品详情

单锥真空干燥机螺旋半圆管夹套的技术要求高，结构复杂，制造困难大，必需充分考虑其制造，装配过程中的难点。常州百得借鉴国外相关技术资料，结合自己所掌握的技术，终于找到了单锥真空干燥机螺旋半管夹套的具体制造方案设计及解决上述问题的方法。单锥真空干燥机螺旋半圆管夹套式反应器技术要求高，结构复杂，制造困难大，单锥气流干燥机价格，必需充分考虑其制造，装配过程中的难点，预先制定合理的工艺措施和制作必要的辅助工装。制造过程中严格按照图纸和工艺要求使零件成形，装焊过程中防止兰焊后变形，提高盘管和筒体焊接质量以及控制好各个关键难点。

真空单锥干燥机的工作过程是批量操作，湿料进入筒仓后，采用夹套搅拌加热进行干燥。单锥干燥机的高真空设计对干燥温度敏感物料生产的优势非常明显，具有良好的传热能力，同时具有低能耗的特点。直接连接干燥机的过滤器能够将尘粒留在加工区域内，本机采用气密半球阀，排放物彻底、方便，无优异的真空、耐压密封性能、死角，清洁设计容易，性能稳定，寿命长，保证产品无损耗地持续加工。

## 单锥真空干燥机 设备的特点

单锥真空干燥机因低压、复合间接加热及独特的螺带结构特点，与传统的干燥机相比，单锥真空干燥机具有以下显著的优点：

，品质好

单锥真空干燥机通过夹套和螺带对物料进行复合加热，有效的提高了干燥时间，同时这种加热方式有效的避免了物料在干燥过程中受到热源的污染。

能耗少

复合加热干燥机的锥形筒体固定不动，干燥机内通过螺带的搅拌物料，从而减少了驱动的能耗。

避免堵口

由于复合加热干燥机的筒体固定不动，抽真空口处于干燥机的端盖上，故物料无法运动到真空口，避免堵口。

受热均匀

在物料被干燥过程中，由于螺带的结构特性，能够提高高温物料与低温物料混合效率，通过物料间的热量传递达到均匀加热的效果。