

# 定制消防管道焊接定做

产品名称	定制消防管道焊接定做
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市元晟自动化科技有限公司

广州市元晟自动化----消防管道焊接；

《消防给水及消火栓系统技术规范》

对消火栓系统的管道材质及不同的材质采用什么样的连接方式作出明确的规定，具体的条文如下：8.2.5 埋地管道当系统工作压力不大于1.20MPa时，宜采用球墨铸铁管或钢丝网骨架塑料复合管给水管道；当系统工作压力大于1.20MPa 小于1.60MPa时，宜采用钢丝网骨架塑料复合管、加厚钢管和无缝钢管；

广州市元晟自动化科技有限公司----消防管道焊接；

数控自动送丝机，具自动反抽丝功能和脉动送丝功能，送丝精度高

10.强制循环水冷系统，保证了整机长时间可靠运行

11.一键式操作，自动完成整个焊接过程；也可根据需要实时干预焊接参数

广州市元晟自动化----消防管道焊接；

改善工人的工作条件，长期在有害环境中工作；

降低对工人操作技术难度的要求；

缩短产品改造和更换的准备周期，减少相应的设备投资；

可实现小批量产品焊接自动化；

为焊接柔性生产线提供技术基础。

管道自动焊机电机维护

广州市元晟自动化科技有限公司----消防管道焊接；

管道在焊接前应清除接口处的浮锈、污垢及油脂。

当壁厚 4mm，直径 50mm时应采用气焊；壁厚 45mm，直径 70mm时应采用电焊。

不同管径的管道焊接，连接时如两管径相差不超过小管径的15%，可将大管端水流指示部缩口与小管对焊。如果两管相差超过小管径15%，应加工异径短管焊接。

广州市元晟自动化----消防管道焊接；

当系统工作压力大于1.20MPa

时，应采用热浸镀锌加厚钢管或热浸镀锌无缝钢管；当系统工作压力大于1.60MPa

时，应采用热浸镀锌无缝钢管。8.2.9 架空管道的连接宜采用沟槽连接件（卡箍）、螺纹、法兰、卡压等方式，不宜采用焊接连接。当管径小于或等于DN50时，应采用螺纹和卡压连接，定制消防管道焊接机报价，当管径大于DN50时，应采用沟槽连接件连接、法兰连接，当安装空间较小时应采用沟槽连接件连接；

广州市元晟自动化科技有限公司----消防管道焊接；

为实现提高管道焊接的效率、质量，减轻焊工的劳动强度，针对于长输管道的焊接，野外管道全位置自动焊机应运而生。

长输管道是现代物业输送的重要手段，管道焊接是长输管道铺设的关键。我国的许多工程有长距离、大管径、大壁厚等施工特点，单靠国内的焊条电弧焊，工人的劳动强度大，生产效率低，施工进度十分的缓慢。

定制消防管道焊接定做-由广州市元晟自动化科技有限公司提供。广州市元晟自动化科技有限公司（www.yjscnc.cn）位于广州市番禺区石基镇先锋工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前元晟科技在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。元晟科技取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。元晟科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。