

全自动数控等离子切割机-设备/厂家/价格/报价

产品名称	全自动数控等离子切割机-设备/厂家/价格/报价
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	设备别名:全自动数控钢板等离子切割 设备类型:便携式、台式、龙门式 设备质保:机床保2年、等离子保5年
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

武汉华宇诚数控是专业生产数控切割机厂家，我们将根据每个客户的不同切割需求，为每位客户提供经济、高效的切割方案，以供参考,欢迎有意者随时咨询！

此价格为参考价格，设备的型号、功率、配置不同价格也不同，具体报价来电189-8629-0037

数控切割机价格，不同的数控切割机设备价格不同，数控切割机厂家武汉华宇诚看提供合理的数控切割机报价。我公司成立于2001年，是一家专业研发生产数控切割机的厂家，目前热销的设备有重型龙门数控切割机，经济型龙门数控切割机，小型便携式数控切割机，切割速度快精度高的台式数控等离子切割机，想要了解数控切割机的用户请致电，进行细节及报价的咨询！

重型龙门数控切割机能实现对各种金属材料任意图形的下料切割。切割后的割口面一般情况下，不需要

进行表面加工。具有自动化程度高、使用方便、精度高、可靠性高、操作、维护非常简便等优点。已广泛适用于各种机械制造业中作金属板材的下料切割。配15彩色液晶显示器，系统带自动诊断功能。

龙门数控切割机规格参数

规格型号：YCLM-3000 YCLM-4000 YCLM-5000 YCLM-6000

纵轨中心距 (W/mm) 3000 4000 5000 6000

有效切割宽度 (a/mm) : W-450-200XN (W为纵轨中心距，N为总割炬数)

纵向轨道长度 (L/mm) : 根据客户需要确定纵轨长度 (以2米为单位)

有效切割长度 (b/mm) : L-2000 (L为纵向导轨长度)

驱动方式：双边驱动

运行速度：空行速度10000mm/min，切割速度视等离子电源而定

切割质量及尺寸精度标准：JB/T 10045.4-1999《热切割 等离子弧切割质量和尺寸偏差》

输入功率：3.0KW（主机功率，不含等离子电源的功率）

输入电压：220V/50HZ（单相）

龙门数控切割机主要配置

操作系统：上海方菱F2300B（火焰）；上海方菱F2300TB（火焰/等离子）

横梁：宽体焊接梁

纵向轨道：24Kg重轨

驱动/马达：交流伺服或86步进（客户选配）

减速机：精密行星减速机

等离子割炬：弧压跟踪；初始定位；断弧报警

火焰割炬：电容自动调高；自动点火；

套料软件：starCAM

安全保护装置：行程开关、急停开关及等离子割炬防碰撞

台式数控等离子切割机规格参数

性能特点：1、采用龙门式结构，导轨支撑面稳定，齿条传动方式，传动平稳，保证长时间高速运行不变形，不抖动。2、设备X、Y轴均采用圆形导轨及方形直线导轨，Y轴采用双电机驱动，承重冗余大，寿命长。设计上采用双齿传动，操作更简单，设计更具人性化。3、采用经济、高效、切割质量较高的数控等离子切割机方式，广告型数控等离子切割机其等离子割炬采用气动调高方式切割，特别适合广告业切割薄板；工业型数控等离子切割机采用等离子弧压调高控制，特别适合于较厚板材的切割。4、A广告型数控切割机：1、完全脱离计算机可远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。2、部分机型采用电脑插卡式控制方式，电脑编辑图形可直接在数控切割机上切割输出，操作切割机像操作打印机一样简单。B工业型数控切割机：采用专用的工业型ARM机数控切割系统，切割功能更强大，更适合零件切割下料使用。5、软件兼容性好，可兼容type3/Artcam/Castmate/UG/文泰等多种CAD、CAM设计制作软件。工业型切割机还可执行FastCAM、Pronest、Smart Nest等套料软件生成的G代码文件，功能更强大，兼容性更好。

应用行业范围：1、数控切割机（气动型）：特别适合2mm以下薄板切割，如：风管制作、广告制作、铁皮字制作等。2、数控切割机（弧压型）：较适合2mm以上板材切割，常用于钣金下料、厨具制造、风机制造等行业。

性能参数：

序号	描述	参量
1	X、Y、Z轴行程	4015型:1500*4000*150mm4013型:1300*4000*150mm3613型:1300*3600*1500mm515型:5500*1500*150mm
2	运行速度	18m/min
3	切割速度	10m/min
4	重复定位精度	0.05mm
5	进料高度	150mm
6	切割指令	G代码*.u00,*.mmg,*.plt,*.cnc,*.txt
7	软件运行环境	win98/2000/xp
8	工作电压	AC380V/50Hz
9	工作方式	步进Stepper

便携式数控切割机规格参数

规格型号：YCBX-1520 YCBX-1530 YCBX-1540 YCBX-1560

纵轨长度（L/mm）：2500 3500 4500 6500

有效切割长度（a/mm）：L-500（L为纵轨长度）

切割宽度（W/mm）：1500（横臂总长为2200毫米）

切割方式：氧气/丙烷或乙炔；可配空气等离子切割电源

驱动方式：单边驱动

运行速度：大空行速度3500mm/min，切割速度视切割方式而定

切割质量及尺寸精度标准：JB/T 10045.4-1999《热切割 等离子弧切割质量和尺寸偏差》

输入功率：350W（主机功率，不含等离子电源的功率）

输入电压：220V/50HZ（单相）

便携式数控切割机主要配置

操作系统：上海方菱F2100B（火焰）；上海方菱F2100T（火焰/等离子）

弧压调高装置：上海方菱F1620（等离子切割选配）

纵轨和横臂：第二代高强度铝合金整体纵轨和横臂

开关电源：金威龙（大功率）

数控等离子切割机价格:<http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机:<http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控等离子切割机:<http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 : <http://www.hycsk.com/product-61.html>

便携式数控切割机<http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-38.html>

台式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-44.html>

风管等离子切割机<http://www.hycsk.com/category-5.html>

通风管道等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-43.html>

风管等离子切割机价格<http://www.hycsk.com/product-12.html>

精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-49.html>

数控精细等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-57.html>

小蜜蜂数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-46.html>

小蜜蜂数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-47.html>

相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-58.html>

便携式相贯线切割机<http://www.hycsk.com/product-59.html>

数控相贯线切割机<http://www.hycsk.com/category-12.html>