

N95口罩成型模高周波 江锋鑫 芜湖N95口罩成型模

产品名称	N95口罩成型模高周波 江锋鑫 芜湖N95口罩成型模
公司名称	苏州江锋鑫智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇春旺路43号
联系电话	13584806818

产品详情

精度越高的刀模材料质量越好

A、B、C类刀上本身的精度可达 $\pm 0.007\text{mm}$ ，那么A类刀的精度可以过到 $\pm 0.007\text{mm}$ （B类、C类同样），这种做法利便于用户。只要用户购买同类刀，价格并未改变，芜湖N95口罩成型模，而可得到精度工差良多时在 $\pm 0.08\text{mm}$ ，而普通补底纸也只有 0.05mm 厚，公差之大难于用补底纸来补。特别是对于精度要求极高的不干胶模切，这些粗拙的模切根本分歧格。

成形模是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、模等

单工序模在压力机的一次行程中，只完成一道冲压工序的模具复合模只有一个工位，N95口罩成型模上模，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具

级进模压力机在一次冲压行程中，N95口罩成型模高周波，采用带状冲压原材料，在一副模具上用几个不同的工位同时完成多道冲压工字的冷冲压冲模，模具每冲压完成一次，料带定距移动一次，至产品完成。

冲压刀模弹垫怎么用？

刀模弹垫的作用是模切机在高速冲压下，冲出来的产品需要快速弹出刀模，进行下一次的冲压，刀模冲下去的压力需要刀模垫来减压，容易调模，对刀模起保护作用，冲出来的产品定位准不容易变形，如果刀模垫选得不合适的话会很影响模切的，比如产品容易起毛边不光滑，模具容易损刀锋，切出来的产品有些断有些不断的现象。

N95口罩成型模高周波-江锋鑫-芜湖N95口罩成型模由苏州江锋鑫智能科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州江锋鑫智能科技有限公司（www.fybjkj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙

伴，与您一起飞跃，共同成功!