

黑龙江镀锌带钢 海洪金属 镀锌带钢

产品名称	黑龙江镀锌带钢 海洪金属 镀锌带钢
公司名称	霸州市海洪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	霸州市东段乡 中兴园区（津保高速胜芳出口西行2公里）
联系电话	18099996999

产品详情

镀锌带钢生产时需要注意的问题分析

镀锌带钢生产时需要注意的问题分析

一、要严格控制镀锌带钢的退火介质，通常所采用的是纯氢，并且纯度需要在99.99%以上，这点要求相当严格。如果是惰性气体，纯度可稍微降低一点，镀锌带钢，但是注意氧气和水分的含量都不能过标了。

二、在退火温度的控制上，需要采取固溶热处理，在这一过程中还需要通过观察孔进行观察，这是需要技巧和经验的，白炽状态是比较好的。

三、对炉内的水汽需要经常去检查，内部干燥与否，尤其是装炉，更要当心一点，内部的水汽不能过多了。

四、密封性能要良好，可以将肥皂水抹在炉子各个缝隙，看看密封性是不是好。

镀锌带钢就是在一条长而窄的带刚上镀一层锌，这也是一种避免腐蚀

镀锌带钢就是在一条长而窄的带钢上镀一层锌，黑龙江镀锌带钢，这也是一种避免腐蚀的有效方法，以延长带钢的使用寿命，镀锌带钢按照生产和加工的方法可以分为几种不同的类型。

热浸镀锌带钢采取的是一种连续的生产工艺，就是把成卷的带钢放进有溶解的锌的渡槽之中所制成的镀锌带钢。

合金化镀锌带钢也是采用的热浸法，只是在出槽之后，需要立即把它加热到500 左右的高温环境中，在表面生成锌和铁合金膜，这种方法可以提高镀锌带钢的焊接性和密着性。

电镀锌带钢就是通过电解的方法产生化学反应而实现带钢的镀锌。

带钢生产过程中应注意那些问题

1、炉体密封性

光亮退火炉应是封闭的，与外界空气隔绝；采用氢气作保护气的，只有一个排气口是通的（用来点燃排出的氢气）。检查的方法可以用肥皂水抹在退火炉各个接头缝隙处，看是否跑气；其中跑气的地方是退火炉进出带钢的地方，这个地方的密封圈特别容易磨损，要经常检查经常换。

2、保护气压力

为了防止出现微漏，炉内保护气应保持一定的正压，如果是氢气保护气，一般要求20kBar以上。

黑龙江镀锌带钢-海洪金属(在线咨询)-镀锌带钢由霸州市海洪金属制品有限公司提供。霸州市海洪金属制品有限公司（www.hebeihaihong.com）是河北 廊坊,黑色金属及制品的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在海洪金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创海洪金属更加美好的未来。