排焦溜槽铸石板专业施工 圣烁耐磨材料 莱芜溜槽铸石板

产品名称	排焦溜槽铸石板专业施工 圣烁耐磨材料 莱芜溜槽铸石板
公司名称	山东圣烁耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市开发区
联系电话	18105346619

产品详情

施工方法：

1. 在池壁上先用环氧底漆涂刷一层，在温度30°C中干燥24小时。后用砂纸将表面打毛。

2.砌板胶泥的配制：用环氧树脂30%、呋nan树脂70%的混合树脂100份，干灰库铸石板，加入邻ben二甲酸二丁zhi12份，焦线溜槽铸石板行吗，然后逐渐加入丙tong8份和乙二an8份的混合物。（若用间ben二铵，事先要文火熔化加入量为16份）待搅拌均匀后，加入250份铸石粉，充分搅拌均匀即可使用。（一次不宜配制过多，粘贴铸石板用啥胶泥，以30分钟内用完为好）

3. 砌板：将胶泥用油灰刀刮在板上（厚度6～8mm），按序衬砌在壁上（操作同水玻璃胶泥），一层砌完后干燥三天，莱芜溜槽铸石板，温度控制在60°C左右。然后砌第二层板。方法同前。两层板砌完后，进行热处理。

常温→70°C（七天）→80°C（3天）→100～120°C（2天）→常温

后用棉花球蘸丙tong擦抹板缝胶泥，若不变色，排焦溜槽铸石板专业施工，即为硬化，就可投产使用。

在施工以前准备好下列的工具或用具：

1.清净外壳内部表面用的钢刷。

2.打碎衬板用的重100~150g的小铁锤。

3.制备胶泥并将其送至操作地点用的桶和盆。

4.混合干燥粉料用的盘子，卸煤沟铸石板常规厚度，1000*800*200(mm).

5.测定水玻璃及硫酸用的液体比重计。

6.10~20kg的秤。

7.筛耐酸粉用的筛子，尺寸约为350*400(100~100)mm，200孔/cm2。

8.接合胶泥的工作台。

9.温度计(200℃)。

10.水玻璃计量器。

11.清净衬板表面用的刀子。

12.铁铲。

13.水玻璃贮槽

本公司销售的溜槽铸石板，经配料、熔化、成型、结晶和退火多道热处理工艺而制成的工业材料。本产品可代替钢材，使用寿命长达数十倍。铸石溜槽安装施工时要从低向高方向砌筑，不要出现逆差，先把底板粘好后在砌筑两侧板；铸石板施工前对壳体进行检验，铲除杂物和油污。铸石板的成型工艺有溶铸成型、烧结成型、热态直接烧铸成型等三类。铸石板已广泛应用于建材，化工、冶金、矿山等工业部门。在许多设备的一些部位上铸石是钢、铁、铅、橡胶、木材等较为理想的代替材料，排焦溜槽铸石板怎么固定，具有一般金属所达不到高度耐磨，耐酸碱腐蚀性能，而且具有延长设备使用的周期，减少维修工时，提高生产效率，降低产品成本等优点。

排焦溜槽铸石板专业施工-圣烁耐磨材料-莱芜溜槽铸石板由山东圣烁耐磨材料有限公司提供。山东圣烁耐磨材料有限公司（www.sddzss.com）是一家从事“超高分子量聚乙烯板,煤仓衬板,压延微晶板,铸石板,pe板材”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“圣烁”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使圣烁耐磨材料在塑料板(片、节)、棒中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！