

中式漏粪板模具 保定冉创模具 信阳漏粪板模具

产品名称	中式漏粪板模具 保定冉创模具 信阳漏粪板模具
公司名称	保定冉创模具销售有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡王辛庄村19号
联系电话	18503129119

产品详情

水泥漏粪板太重，路途太远，运费太贵，数量不够用又差的太少厂家无法发货，怎么办？可不可以自己动手制作漏粪板呢？可以！这就必须借助于一种工装：漏粪板模具。

漏粪板模具是什么呢？简单来说，就是一种自己制作水泥漏粪板的高强度全新原生料制作出的模子，它由大型的注塑机或者锻压机注塑和压塑而成。新式欧型模具设计科学，脱模简易方便，耐疲劳性，耐磨性强，单个模具可反复使用千次以上。制作水泥漏粪板过程简单，制作出的漏粪板成本低，密度大，承重能力强，使用寿命长。

国内2015年以前生产的漏粪板模具，客户普遍反映漏粪板模具会产生变形，造成脱模困难，脱模必须使用橡皮锤敲打每个漏粪孔等麻烦，由于脱模天天敲打漏粪板模具孔，模具在使用半年后，大部分已经被脱模时敲打报废，并且打出来的水泥漏粪板有弯曲等现象，无法使用。

此模具拥有脱模不用敲，打出来的水泥漏粪板拼接在一起没有缝隙等特点。3米，2.4米，2.2米塑料漏粪板模具的上市，由于投资小，生产灵活，工作效率好，拥有可给客户现场加工等优点!被国内企业，雏鹰集团，牧原集团，金锣集团等大型企业认可并采用!同时给国内生产水泥漏粪板企业带来了新的发展机遇!彻底改变了以往机制漏粪板生产线生产速度慢，投资大等弊端。

漏粪板模具是采用工程8303原料，经热流道注塑机注塑一体成型。工程材料具有强度高，韧性好、耐腐蚀，抗老化的优点，漏粪板模具使用工程纯料生产，信阳漏粪板模具，具备了良好的物理性能。

注塑机热流道工艺，使融化的原料始终保持在高温溶液状态，在模具成型的时候更好的融合，分子结合更紧密，较普通注塑工艺生产的漏粪板模具性能更加好。高品质的原料和好的生产工艺保障了漏粪板模具的使用寿命，每块模具均可以使用1000次以上，换算成时间，现浇漏粪板模具，每天反复使用可达3年以上，有效降低了客户更换模具的成本。

漏粪板模具结构设计合理，漏粪孔边角呈圆弧状，生产的漏粪板成品不伤猪蹄，漏粪孔上小下大呈梯形

状，多规格漏粪板模具，漏粪效果好，漏粪孔上下具有一定的斜度，漏粪板更好脱模，有效提高了水泥漏粪板的生产效率、减少次品甚至杜绝次品。使用漏粪板模具生产漏粪板，投入成本门槛低，生产机动灵活，可以给客户现场加工漏粪板，漏粪板模具的出现给漏粪板生产企业带来了新的机遇

中式漏粪板模具-保定冉创模具(在线咨询)-信阳漏粪板模具由保定冉创模具销售有限公司提供。保定冉创模具销售有限公司（www.ranchuangmoju.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。保定冉创模具——您可信赖的朋友，公司地址：河北省保定市莲池区东金庄乡王辛庄村19号，联系人：冉鹏飞。