

DN32气体灭火弯头 诚信经营 云南气体灭火弯头

产品名称	DN32气体灭火弯头 诚信经营 云南气体灭火弯头
公司名称	沧州金旭机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沧州临港开发区广场东街西侧
联系电话	18931746774

产品详情

IG-541混合气体灭火系统的灭火方式适应于全淹没灭火系统。系统的主要性能参数如下：规格型号：ZH80-15-SAZH90-15-SA灭火剂储瓶容积：80L90L灭火形式：全淹没全淹没充装压力（20℃）：15 Mpa15 Mpa工作压力（50℃）：17.2 Mpa17.2 Mpa喷洒时间：60s 60s系统工作环境温度：0℃~50℃ 0℃~50℃系统启动方式：自动、电气手动、机械应急手动自动、电气手动、机械应急手动工作电源：DC24V，1.5 ADC24V，1.5A

材质全部使用20#锻钢，确保无气孔和砂眼，DN32气体灭火弯头，精加工外表，DN65气体灭火弯头，连接标准包括：55°密封管螺纹（Rc）、60°密封管螺纹（NPT）、承插焊、管子外径坡口对焊等，并可定制NPT美制螺纹管件，性能参数符合**标准，使用安全可靠。产品规格有DN15 DN150，DN50气体灭火弯头，内外镀锌，工作压力均达到17.2Mpa，试验压力达到26Mpa，可满足七氟丙烷、二氧化碳、IG541等各类气体灭火系统的工作要求。产品通过**冶金工业冶金机电产品质量监督检测中心的质量检测。

本公司所生产的消防气体灭火管件产品广泛应用于建筑工程，邮电通信，电力电站，机房，图书馆，船舶，高层楼宇等气体消防工程的高压管网连接。

我们以“守信、求进；务实、利他”的经营理念，的产品，专业、真诚地服务于广大客户，并取得客户们一致的认可与信赖。

厂是专业生产消防气体灭火高压管件的私营企业，主要产品有：锻钢制螺纹管件（90°直角弯头、凹凸面对焊法兰、等异径三通/四通、直通管箍、大小头、活接、内外牙钢/铜喷头、内外丝扣接头、变径直通、补芯、外丝及管堵）和热镀锌无缝钢管。高压法兰盘配套金属垫片、热镀锌高强度螺栓。材质全部使用锻钢制20#钢，确保无气孔和砂眼，内外表电镀、热镀锌处理。型号规格有DN10、DN15、DN20、DN25、DN32、DN40、DN50、DN65、DN80、DN100、DN125、DN150等，其中DN10~DN100采用锥管

螺纹方式连接;DN100 ~ DN150采用法兰连接，连接标准包括：55°密封管螺纹（Rc）、60°密封管螺纹（NPT）、承插焊、管子外径坡口对焊等，全系列管件均满足气体灭火系统**工作压力（17.2Mpa），云南气体灭火弯头，试验压力达到26Mpa，适用于高压二氧化碳气体灭火、IG541混合气体灭火、七氟丙烷气体灭火、三氟（HFC-223）、二氧化碳（CO₂）气体灭火系统等各类气体灭火系统，性能参数均符合**标准，使用安全可靠

DN32气体灭火弯头-诚信经营(在线咨询)-云南气体灭火弯头由沧州金旭机械制造有限公司提供。沧州金旭机械制造有限公司（www.tz1288.com）在工业制品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金旭机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：经理。