

# 超音波熔接机模具 绍兴超音波模具 铭扬超声波熔接机厂家

产品名称	超音波熔接机模具 绍兴超音波模具 铭扬超声波熔接机厂家
公司名称	东莞市铭扬超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排大道西54号
联系电话	13829234891

## 产品详情

### 好的超声波模具如何购买

好的超声波模具如何购买 现在价廉物美的超声波模具械人人都要要，可是好的超声波模具其实是必须要用好的工业超声波模具的材质的。超声波模具投入较小，对价格较为敏感，许多人在选择超声波设备的时候都希望价廉物美，物有所值。影响超声机价格的因素有很多，铭扬超声波超声波为大家介绍几种判断超声波设备价格的因素。 ，超声机设备的质量。质量是产品的生命，质量也是决定洗涤设备价格的关键因素。俗话说：“一分钱一分货、便宜没好货”就是这个道理。一般大型企业生产的超声波设备质量可靠度高。当然还有超声波设备的容量和类型，超声波设备的类型一般有超声波模具、超声波模具、超声波压花机、微电脑超声波智能机、超声波缝合机、超声波切带机等多种类型，按作用和类型不同，超声波设备的价格波动很大。第二是售后服务。超声波设备不同于家用型或型超声机，需要经常维护保养。

### 东莞超声波模具设计的一些知识介绍

东莞超声波模具设计的一些知识介绍1、模具的振幅参数：振幅对于需要焊接的材料来说是一个关键参数，相当于铬铁的温度，温度达不到就会熔接不上，温度过高就会使原材料烧焦或导致结构破坏而强度变差。因为每一间公司选择的换能器不同，换能器输出的振幅都有所不同，经过适配不同变比的变幅杆及焊头，能够校正焊头的工作振幅以符合要求。2、模具频率参数：任何公司的超声波模具都有一个中心频率，例如20KHz、40KHz等，焊接机的工作频率主要由换能器（Transducer）、变幅杆（Booster）、和焊头（Horn）的机

械共振频率所决定，发生器的频率根据机械共振频率调整，以达到一致，使焊头工作在谐振状态，每一个部份都设计成一个半波长的谐振体。发生器及机械共振频率都有一个谐振工作范围，如一般设定为 $\pm 0.5\text{KHz}$ ，在此范围内焊接机基本都能正常工作。我们制作每一个焊头时，绍兴超音波模具，都会对谐振频率作调整，要求做到谐振频率与设计频率误差小于 $0.1\text{KHz}$ ，如 $20\text{KHz}$ 焊头，我们焊头的频率会控制在 $19.90\text{—}20.10\text{KHz}$ ，误差为 $5\%$ 。

3、振动节点：焊头、变幅杆均被设计为一个工作频率的半波长谐振体，超音波模具批发，在工作状态下，两个端面的振幅，应力，而相当于中间位置的节点振幅为零，应力。节点位置一般设计为固定位，但通常的固定位设计时厚度要大于 $3\text{mm}$ ，或者是凹槽固定，所以固定位并不是一定为零振幅，超音波模具厂，这样就会引致一些叫声和一部分的能量损失，超音波熔接机模具，对于叫声通常用橡胶圈同其它部件隔离，或采用隔声材料进行屏蔽，能量损失在设计振幅参数时予以考虑。

4、加工精度：超声波焊头因为工作于高频振动情况下，应尽量保持一个对称设计，以避免声波传递的不对称性导致的不均衡应力及横向振动（我们所用于焊接的焊头利用的是超声波振动的纵向传递，对于整个谐振系统而言），不均衡振动能导致焊头发热及断裂。

超声波模具厂家介绍超声波点焊机的选购要点

- 1.如果是铜镍材料的焊接，要选择专业公司生产的金属点焊机，对于那些用塑料焊接机改装而成的金属焊接机，在流水式生产中会发生大量的问题，无法保证生产的稳定性。
- 2.选购超声波点焊机要考虑需要焊接的材料的特点，根据需要选择点焊机，超声波模具点焊机的振幅对材料的焊接效果有直接的影响，过大过小都会导致焊接失败。
- 3.超声波模具点焊机焊头分为整体焊头和分体焊头，分体焊头优势就是更换的成本较低，在实际使用中优势不多。