

求购棕刚玉 正拓磨料 九江棕刚玉

产品名称	求购棕刚玉 正拓磨料 九江棕刚玉
公司名称	南京正拓磨料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里街道谷里社区金牛洞桥1号
联系电话	13952014638

产品详情

棕刚玉产品生产是分为冶炼和碎选的两个过程，冶炼工艺的过程主要是包括开炉，棕刚玉耐火度，熔炼，控制，精炼的四个阶段，棕刚玉产品的碎选则是根据熔炼的方法不同的分为熔块法选和倾倒入法碎选

开炉首先是要做好开炉前的准备，即链接的电极并调整电极的长度，开炉时要摆放好起弧焦，然后送点，起弧，当电极起弧后呢，电流上升到负荷的20%-50%时候就可以在弧光去加少量料压住弧光，待电流上升到80%时，就可加料而进入熔炼的阶段。

熔炼分为焖炉法和敞炉法

焖炉法特点是料层厚，在冶炼大部分的时间内弧光是完全的被炉料层所覆盖的，电炉容量的大小不同，料层的厚度稍有差异，棕刚玉磨料，变压器的容量为1800-2500KW.A的电炉，冶炼的初期料层的厚度一般是在600-1000MM左右的，中间一般采用的是间歇式的加料，即哪有下沉就加到哪里，定期的焖炉，后期料层会逐渐的减薄，高铝熟料的粒度会较粗。

棕刚玉工件在进行加工时需遵循以下几点原则：

- 1、粗磨加工时选择砂砾较粗的研磨块，精磨加工时选择粒度较细的研磨块。
- 2、加工小件时磨块不宜过大，加工大件是磨块不宜过小。
- 3、磨块硬度根据加工效率与磨耗选择。
- 4、棕刚玉加工带孔、槽的工件时，磨块要比孔、槽大1.5倍，小磨块要比孔小3/1。
- 5、磨块与工件按体积比为3：1-10：1，粗磨加工选大值，精磨加工选小值。

棕刚玉磨料的使用有效的提高的磨料的亲水性，在经过高温1200 左右2到4个小时，九江棕刚玉，很明显的都能看出它的亲水性能提高3.5倍，求购棕刚玉，可以说冶炼行业不可缺少原料。棕刚玉磨料的煅烧提高了磨料亲水性。棕刚玉磨料需经800 -1350 灼烧2--4小时后，磨料亲水性能提高3.5倍。棕刚玉的冶炼加工离不开电，电力能源是必不可少的。 求购棕刚玉-正拓磨料(在线咨询)-九江棕刚玉由南京正拓磨料有限公司提供。南京正拓磨料有限公司（www.ecloudzd.com）是一家从事“磨料,磨具,喷砂设备及配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“正拓”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使正拓磨料在磨具、磨料中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！