

江苏网架 就选择天固晟鑫 网架加工

产品名称	江苏网架 就选择天固晟鑫 网架加工
公司名称	浙江天固晟鑫建筑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市绍兴路与德胜路交叉口野风现代之星
联系电话	18668060522

产品详情

钢网架用高空拼装法进行安装，是先在设计位置处搭设拼装支架，然后用起重机把网架构件分件（或分块）至空中的设计位置，在支架上进行拼装。此法有时不需大型起重设备，但拼装支架用量大，高空作业多。因此，对高强度螺栓连接的、用型钢制作的钢网架或螺栓球节点的钢管网架较适宜，目前仍有一些钢网架用此法施工。整体安装法就是先将网架在地面上拼装成整体，然后用起重设备将其整体提升到设计位置上加以固定。这种施工方法不需高大的拼装支架，高空作业少，易保证焊接质量，但需要的起重重量大的起重设备，技术较复杂。因此，此法对球节点的钢网架（尤其是三向网架等杆件较多的网架）较适宜。根据所用设备的不同，整体安装法又分为多机抬吊法、拔杆提升法、千斤顶提升法及千斤顶顶升法等。

钢网架在金属结构厂加工之后，将单件拼成小单元的平面桁架或立体桁架运到工地，工地拼装即在拼装位置将小单元桁架拼成整个网架。网架拼装的关键，是控制好网架框架轴线支座的尺寸（要预放焊接缩量）和起拱要求。

网架焊接主要是球体与钢管的焊接。一般采用等强度对接焊，网架安装，为安全起见，江苏网架，在对焊处增焊6~8mm的贴角焊缝。管壁厚度大于4mm的焊件，接口宜作成坡口。为使对接焊缝均匀和钢管长度稍可调整，可加用套管。拼装时先装上、下弦杆，后装斜腹杆，待两榀桁架间的钢管全部放入并矫正后，再逐根焊接钢管

这类中、小型网架多用四台履带式起垂机（或汽车式、轮胎式起重机）抬吊，亦有用俩台履带式起重机或一根拔杆吊装的。

如网架重量较小，或四台起重机的起重重量都满足要求时，宜将四台起重机布置在网架两侧，网架安装公司，这样只要四台起重机同时回转即完成网架空中移位的要求，多机抬吊的关键是各台起重机的起吊速度一致，否则有的起重机会超负荷，网架受扭，焊缝开裂。为此，起吊前要测各台起重机的起吊速度，以便起吊时掌握。

江苏网架-就选择天固晟鑫-网架加工由浙江天固晟鑫建筑科技有限公司提供。浙江天固晟鑫建筑科技有

限公司 (www.zjtgsx.cn) 是从事 “ 管桁架,网架,门式钢架,箱形桁架,十字梁,钢结构桥梁 ” 的企业,公司秉承 “ 诚信经营,用心服务 ” 的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:赵磊。