

250A柴油发电焊机中频焊机

产品名称	250A柴油发电焊机中频焊机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:BT-250TSI
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

250A柴油发电焊机中频焊机是静音发电机组控制面板的简要介绍，相信大家都有了解。

静音发生器的控制面板可以控制和操作:启动、关闭、停止、紧急停机、电池内部/外部/关闭充电控制等。

机组控制面板设置下列参数测量和显示:三相电压、三相电流、频率、运行时间、机转速、润滑油压力、冷却水温度、电池电压等。

机组控制面板的保护模块具有以下报警保护功能:当机转速超过110%的额定转速时，报警;当机转速超过额定速度115%时，报警停机;当机的润滑油压力较低时，报警停止;当机冷却水温度较高时，报警停止;当电池电量不足时，报警停止。

该装置配有一个可自动充电的蓄电池浮动充电装置。

自动化功能(ATS):可实现自动无人值机操作的装置，使用开关设备，当电源突然或低于指定值时，自动启动自动启动、自动启动、速度、压力、关闭、切换到供电单元。当城市电力恢复正常时，机组将自动切换到城市电力，减速，冷机运行，停止，然后进入待机模式。

250A柴油发电焊机中频焊机然后按照电焊机相应电压
电焊机下的输入端组合接法调整好输入端子，再检查电焊机输出端

是否在你所需要的接线状态，再检查电焊机外壳接地线是否接好，以上检查完毕以后即可接通电源使用。
接上电源，打开开关，夹上焊条，调节电流，开始工作。基本的是要保护好眼睛，

手脚般即使受伤也不会很严重，电阻焊接，电渣焊接，自动焊接，眼睛定要保护好，防护要齐全，面罩，手套，衣服.用的时候接地要良好，焊的时候电流要合适。意欧洲狮动力动力的汽油发电

焊机和柴油发电焊机电压调节和电流调节都有定的范围，当您在电焊的时候定要调节好电压和电流

250A柴油发电电焊机技术参数：

型号：BT-250TSI

电焊机参数：

额定电流：250A

电流调节：0-250A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-5.0mm

空载电压：65V

发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：BT-192FA

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

噪音db/7M：75-92

保护装置：有

长宽高（mm）：755*510*700

净重（kg）：120/130

备注：图片仅供参考 请以实物为准