

pa6美国杜邦73g20lpa6美国杜邦73g20l

产品名称	pa6美国杜邦73g20lpa6美国杜邦73g20l
公司名称	东莞市帝邦塑料有限公司
价格	27.00/kg
规格参数	厂家(产地):美国杜邦 牌号:73G20L 发货地:广东东莞
公司地址	东莞市樟木头镇塑金国际19栋110
联系电话	13428455336

产品详情

化学和物理特性

[编辑](#)

PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计

产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃纤维就是比较常见的

添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。对于没有添加剂的产品，PA6的收缩

1%到1.5%之间。加入玻璃纤维添加剂可以使收缩率降低到0.3%（但和流程相垂直的方向还要稍高一些）。

成型组装的收缩率主要受材料的结晶度和吸湿性影响。实际的收缩率还和塑件设计、壁厚及其它工艺参数成

函数关系。

PA6与PA66区别

PA6产品性能 熔点：210 - 220 C 分解温度：>300 C 闪点：>400 C 自燃温度：>450 C 物态：固体颗粒
臭味：无 毒性：无 循环利用：可以处理：土壤(无害工业废品) 灭火剂：

可用各种灭火剂(水, 泡沫, 粉剂, CO₂, 沙) 运输: 非危险品, 适用各种运输工具
欧共体标准: 非危险品 PA66产品性能

熔点: 250-270 C 分解温度: >350 C 闪点: >400 C 自燃温度: >450 C 物态: 固体颗粒 臭味: 无
毒性: 无 循环利用: 可以处理: 土壤(无害工业废品) 灭火剂:
可用各种灭火剂(水, 泡沫, 粉剂, CO₂, 沙) 运输: 非危险品, 适用各种运输工具 欧共体标准:
非危险品

PA6工程塑料PA6在工业中的应用

聚酰胺玻纤增强材料可根据产品的特性要求添加玻纤含量在5-60%的范围, 这类材料具有很好的强度、耐热性能、优良的抗冲击性能、良好的尺寸稳定性及低翘曲性等。为了满足在工业品方面的使用要求, 增强聚酰胺材料应具备以下要求:

- 1) .优异的强度和耐久性, 优良的刚性和耐热性的结合
- 2) .优异的着性能, 完美的表面外观, 能够适用于复杂的结构成型, 并帮助设计开发者开发新造型产品
- 3). 良好的加工性, 优异的流动性及热稳定性使材料加工条件更为宽松, 使注塑件微型化
- 4). 极高的热稳定性, 能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡;

PA6工程塑料PA66生活领域的应用

亚太国际聚酰胺玻纤增强材料具有良好的尺寸稳定性及低翘曲性、焊锡性及烤漆性、易喷涂、可过超声波焊接、材料光泽度好, 可染成各种鲜艳的颜色, 为了满足在工业品方面的使用要求, 增强聚酰胺材料应具备以下要求:

- 1). 强度和耐久性, 优良的刚性和耐热性的结合
- 2). 优化部件设计, 优异的着性能, 完美的表面外观, 能够适用于复杂的结构成型, 并帮助设计开发者开发新造型产品
- 4). 极高的热稳定性, 能在高达270度的波峰焊锡中不挂锡
- 5). 广泛的温度和频率范围内恒定的电气性, 确保装置设备的使用百分百安全。

PA6工程塑料PA6汽车领域的应用

PA6工程塑料内外饰部件

汽车用高性能增强聚酰胺复合材料具有优异的耐气候性、良好的油漆性能和杰出的表现效果, 为了满足在内外饰方面的使用要求, 增强聚酰胺材料应具备以下要求:

- 1). 高耐热, 长期使用;
- 2) 优异的刚性和韧性的结合;

- 3). 能够满足强烈的温度和湿度的不断变化而承受巨大的应变；
- 4). 出色的尺寸稳定性，具有防翘曲的效果；
- 5). 具有高表面质量，表面光洁。

PA6工程塑料发动机周边部件

汽车用高性能增强聚酰胺复合材料制造发动机周边部件，如进气歧管、发动机罩盖等，可以代替传统金属材料，为了满足在发动机周边部件的使用要求，聚酰胺材料应具备以下优点：

- 1). 优异的强度和韧性，满足结构部件的机械性能；
- 2). 出色的耐热性，可以在高达130 温度下连续使用；
- 3). 长期的耐疲劳性，热老化后性能保持好；
- 5). 表面效果好，无浮纤；
- 6). 耐油性好，耐腐蚀性佳。